



KOVOSVIT MAS
machine your future



MCV 800 Clever

Vertikal-Bearbeitungszentrum

www.kovosvit.cz

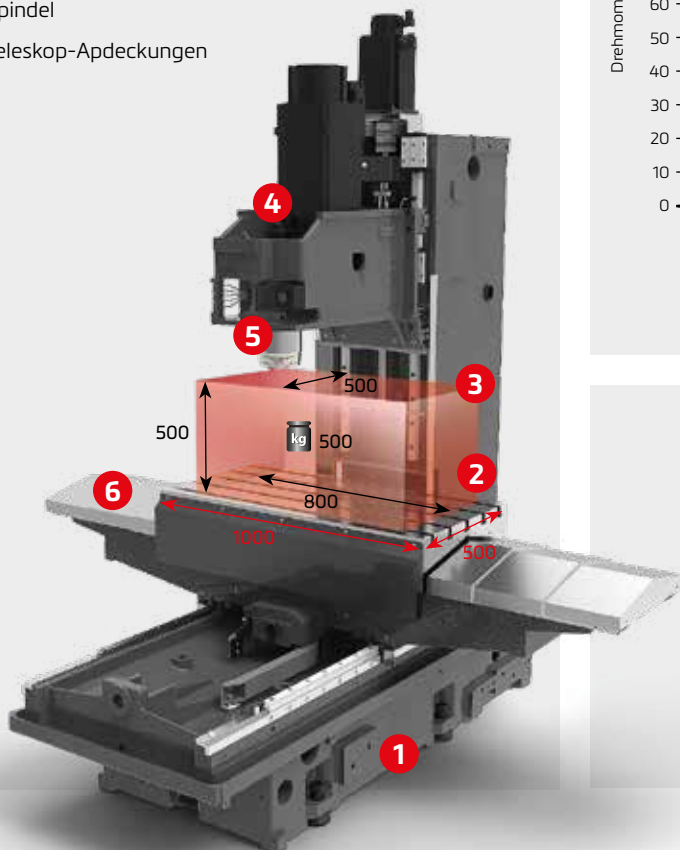
Hauptmerkmale der Maschine

- Linear-Rollenführungen mit indirekter Messung in allen Achsen
- Vergrößerte Anfahrung der Achse X = 800 mm
- Verringerte Einbaufäche der Maschine, verbesserte Ergonomie ⇒ geringere räumliche Ansprüche
- Innovation der kinematischen Konfiguration des Kreuztischs ⇒ erhöhte statische Festigkeit der tragenden Struktur
- Neu vorbereitete Maschinenvariante mit einem Schneckenförderer für Späne ⇒ Kompaktheit (Maschinenlänge um 1200 mm gegenüber einem Gliederförderer verringert)
- Erhöhung der Anzahl der Einspannnuten auf dem Tisch
- Steuerungssystem Heidenhain TNC620, Siemens 828D
- Innovation der Spindel ⇒ Verringerung der Geräuschentwicklung, Erhöhung der maximalen Drehzahl auf 9 000 min⁻¹



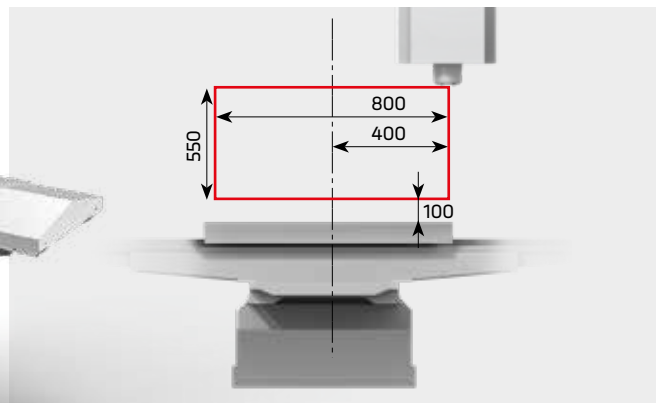
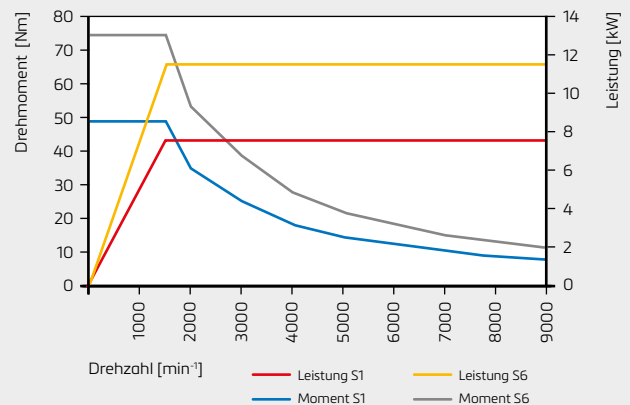
Arbeitsraum

- 1 | Bett
- 2 | Tischaufspannfläche
- 3 | Ständer
- 4 | Spindelstock
- 5 | Spindel
- 6 | Teleskop-Apdeckungen



Spindel

CLEVER – 9 000 min⁻¹

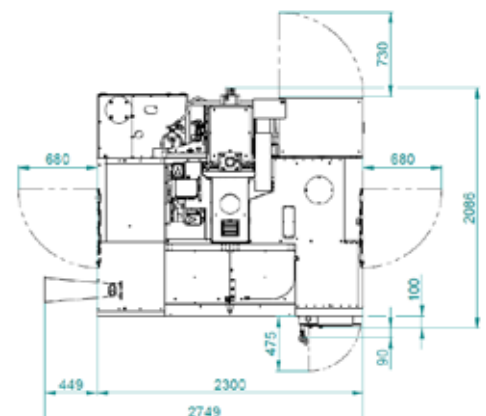
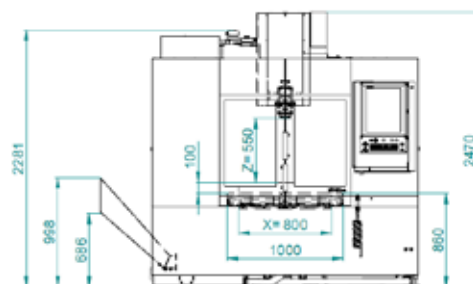
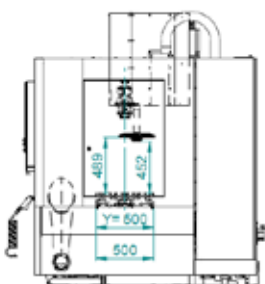
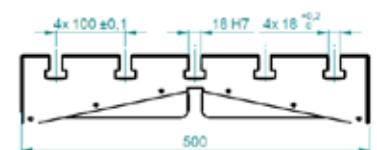


Technische Daten

| | | | MCV 800 Clever |
|-----------------------------|--|---------------------|-----------------------|
| Tisch | Tischaufspanfläche | mm | 1000 × 500 |
| | T-Nuten (Anzahl×Breite×Abstand) | mm | 5 |
| | Max. Tischbelastung | kg | 600 |
| Arbeitsbereich | X-Achse | mm | 800 |
| | Y-Achse | mm | 500 |
| | Z-Achse | mm | 550 |
| | Abstand von Spindelnase bis Tischaufspanfläche | mm | 100 - 650 |
| Spindel | Spindelaufnahme | - | ISO 40 (7:24) |
| | Max. Drehzahl | min ⁻¹ | 9 000 |
| | Drehzahländerung | - | stufenlos |
| Vorschub | Arbeitsvorschub X, Y, Z | m.min ⁻¹ | 15 |
| | Eilgang X, Y, Z | m.min ⁻¹ | 30 |
| Werkzeugmagazin | Anzahl der Werkzeugplätze | - | 24 |
| | Max. Werkzeuglänge | mm | 250 |
| | Max. Werkzeugdurchmesser | mm | 80 |
| | Max. Werkzeugdurchmesser - Nebenstation frei | mm | 120 |
| | Wechselzeit beim Nebenwerkzeug | s | 3 |
| | Max. Werkzeuggewicht | kg | 6,5 |
| Motor | Spindelmotorleistung (S1/S6 - 40%) | kW | 7,5 / 10,5 |
| | Nenn Drehmoment (S1/S6 - 40%) | Nm | 48 / 74 |
| | Max. Gesamtanschlusswert der Maschine | kVA | 15 |
| Genauigkeit ČSN ISO 230 - 2 | Messsystem X, Y, Z | - | indirekt (aus Motor) |
| | Positionsgenauigkeit | mm | 0,012 |
| | Wiederholgenauigkeit | mm | 0,005 |
| Arbeitsluftdruck | | MPa | 0,6 |
| Maschinenabmessungen | Maschinenabmessungen (L×B×H) | mm | 2086 × 2749 × 2470 * |
| | Maschinengewicht | kg | 4 000 |

* Ohne Handspülung, mit maximalem Spindelstockausfahren, mit Erhebung der Maschine um 5 cm

Maschinenabmessungen





KOVOSVIT MAS
machine your future

KOVOSVIT MAS, a.s.

náměstí Tomáše Bati 419, 391 02 Sezimovo Ústí
Czech Republic

T: +420 381 632 202

F: +420 381 633 570

E: sale_export@kovosvit.cz

Servicezentrum MAS: +420 381 74 74 74