



KOVOSVIT MAS  
machine your future



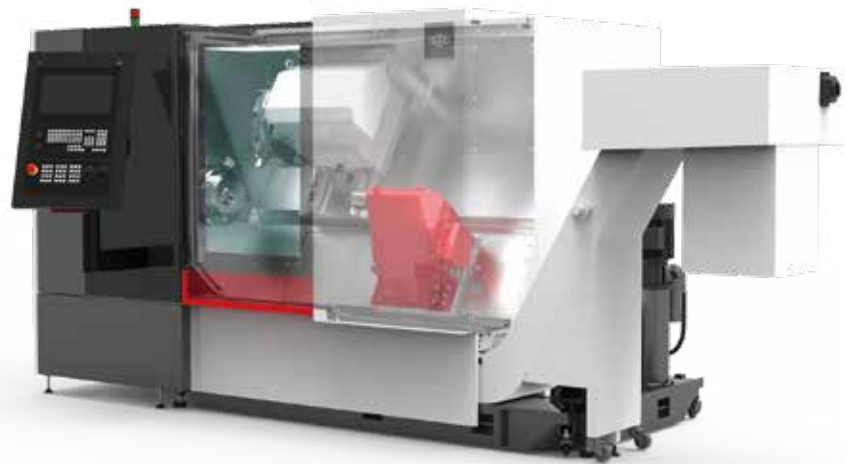
# KL 285 MC

Drehbearbeitungszentrum

[www.kovosvit.cz](http://www.kovosvit.cz)

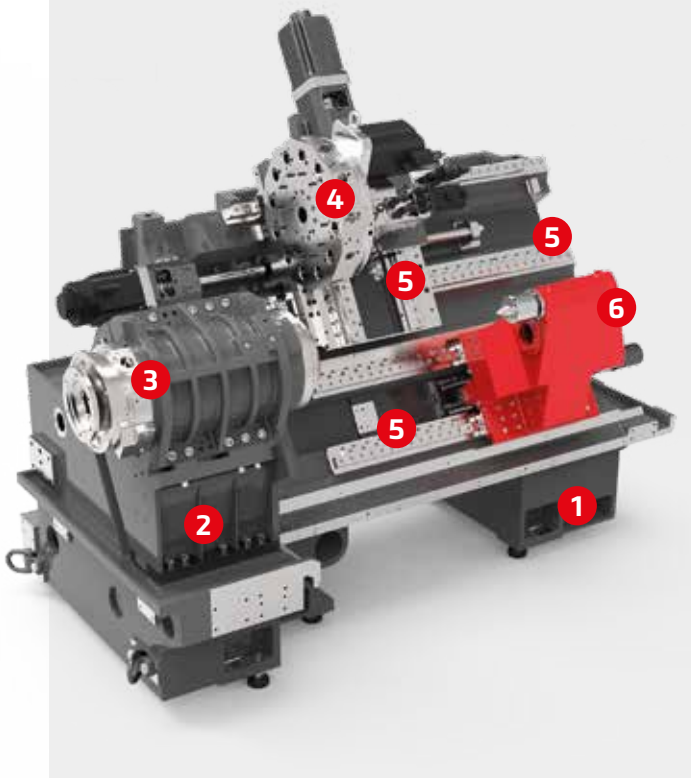
# Hauptumrisse der Maschine

- Konstruktion des Betts – 60° von der waagerechten Fläche
- Elektroschindel A6 (Siemens)
- Werkzeugkopf (Sauter VDI 40)
- Linearführung (Schneeberger Größe 35)
- Kugelschindeln (NSK) - mit der Möglichkeit der Kühlung der Mutter
- Hydraulischer Zylinder des Reitstocks mit Abmessung – Einstellung des Drucks vom Bedienpult
- Möglichkeit der Verwendung einer Kugelschindel am Reitstock – aufgrund der minimalen Spannkraft
- Bauteile, die Wärme und Geräusch abgeben, sind im hinteren Teil der Maschine platziert
- Hydraulikaggregat mit Proportionalventilen – Einstellung des Drucks Bedienpult
- Einstellung der Position des Spannfutters am Bedienpult
- Antriebe der Kugelschindeln ohne Getriebe (Motor, Kupplung, Kugelschindel), verwendete Kugelschindeln mit geringerer Steigung aufgrund der Absicherung einer höheren Genauigkeit der Positionierung

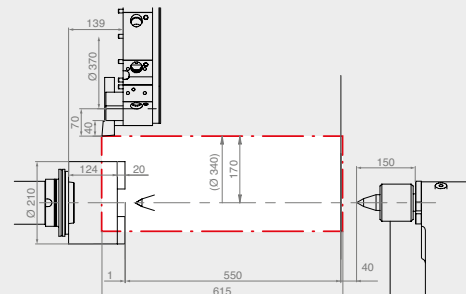


## Arbeitsraum

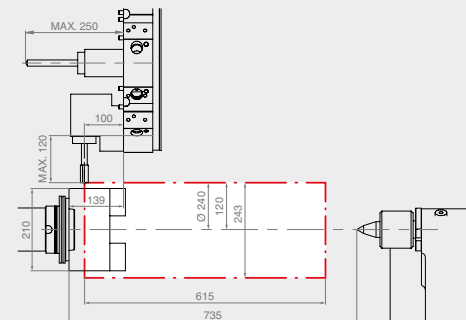
- 1 | Bett
- 2 | Spindelstockkonsole
- 3 | Elektroschindel
- 4 | Werkzeugkopf
- 5 | Wälzführung
- 6 | Reitstock



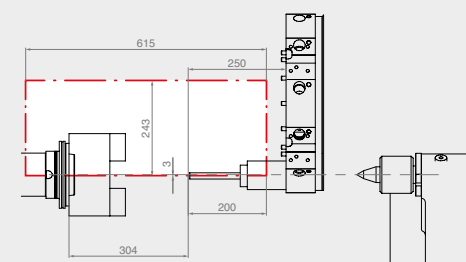
### DREHEN



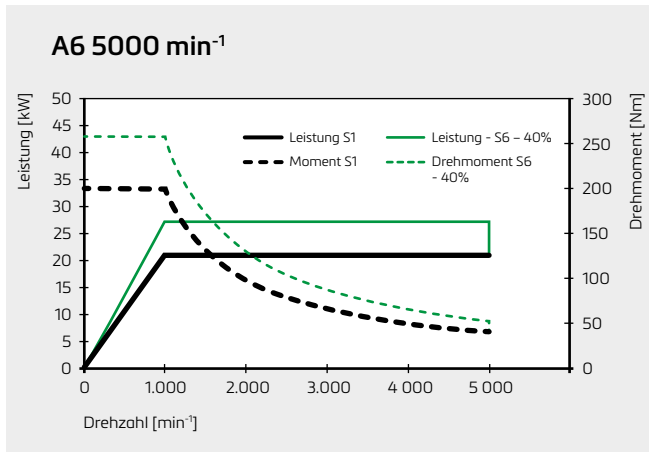
### FRÄSEN



### BOHRUNG



# Spindel



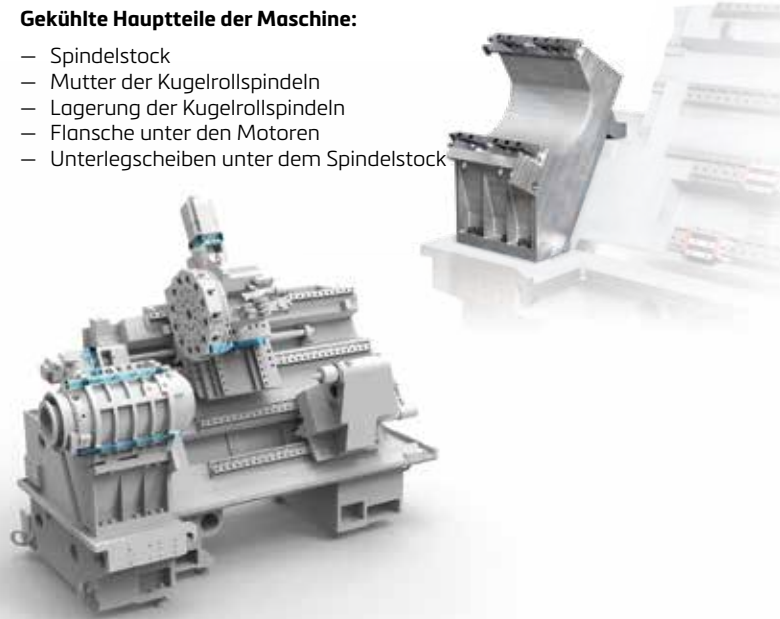
# Precision

## Präziserer Werkzeugkopf

**Konsole des Spindelstocks aus Mineralguss - besserer Aufnahme von Vibrationen und geringere Wärmeverformung**

## Gekühlte Hauptteile der Maschine:

- Spindelstock
- Mutter der Kugelrollspindeln
- Lagerung der Kugelrollspindeln
- Flansche unter den Motoren
- Unterlegscheiben unter dem Spindelstock



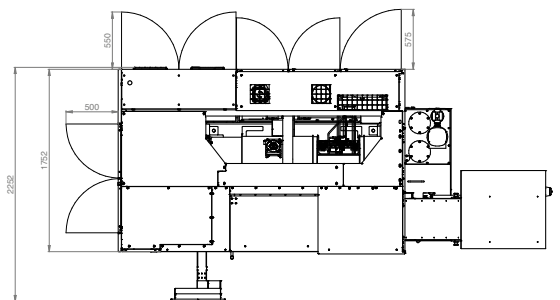
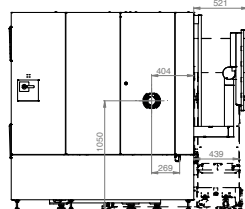
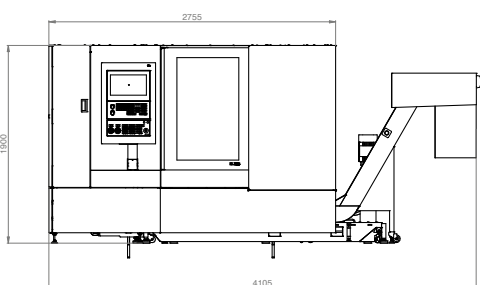
Technische Parameter			KL 285 MC
Arbeitsraum	Umlaufdurchmesser über dem Bett	mm	670
	Umlaufdurchmesser über dem Support	mm	410
	Maximaler Drehdurchmesser	mm	340*
	Standardmäßiger Drehdurchmesser *	mm	285
	Max. Drehlänge	mm	550
	Max. Durchgang durch die Hauptspindel	mm	65
	Hub in Achse X	mm	243
	Hub in Achse Z	mm	610
Achsen	Schnellvorschübe X und Z	m/min	30
	Spindelabschluss		A6
Hauptspindel	Max. Drehzahl	min <sup>-1</sup>	5.000
	Drehmoment S1 / S6 - 40%	Nm	200 / 257
	Leistung S1/S6-40%	kW	21 / 27
Werkzeugkopf	Anzahl der Positionen		12
	Öffnungsdurchmesser VDI	mm	40
	Max. Drehzahl der Werkzeugspindel	min <sup>-1</sup>	4 500
	Max. Drehmoment S1/S3-40%	Nm	16 / 21
Reitstock	Leistung S1/S3-40%	kW	3,04 / 3,3
	Hohlkegel - MORSE		Mo 5
Abmessungen und Gewicht der Maschine	Länge × Breite × Höhe	[mm]	2 755 × 1 752 × 1 900
	Gewicht	[kg]	5 900

## Sonderzubehör

Direkte Abmessung in der Achse X
Manuelle Ablasvorrichtung
Spannfutter A6 – KNCS-N
Werkzeugmesssonde - manuell eingelegt
Werkzeugmesssonde - mit Motor
Reitstock mit rotierender Schelle (Spitze Mo4)
Fester Dorn Mo4
Automatisches Öffnen der Abdeckung des Arbeitsraums - elektrisch
Auftrag KL285 Super Precision
Späneförderer - Ausbringung im hinteren Teil der Maschine
Werkzeugkopf BMT 55
Werkzeugkopf Direct drive (12 000 U/min)
Kugelrollspindel des Reitstocks
Visiport
Schaufel
Aggregat mit Frequenzumrichter
Drehbarer Dorn des Reitstocks Mo5

\* Standardmesserhalter, äußeres Messer 40mm ausgeschoben

# Maschinenabmessungen





KOVOSVIT MAS  
machine your future

**KOVOSVIT MAS, a.s.**

náměstí Tomáše Bati 419, 391 02 Sezimovo Ústí  
Tschechische Republik

T: +420 381 632 202

F: +420 381 633 570

E: [sale\\_cz@kovosvit.cz](mailto:sale_cz@kovosvit.cz)

Servicezentrum MAS: +420 381 74 74 74