



KOVOSVIT MAS  
machine your future



# KL 285 MC

Tokarskie centrum obróbcze

[www.kovosvit.cz](http://www.kovosvit.cz)

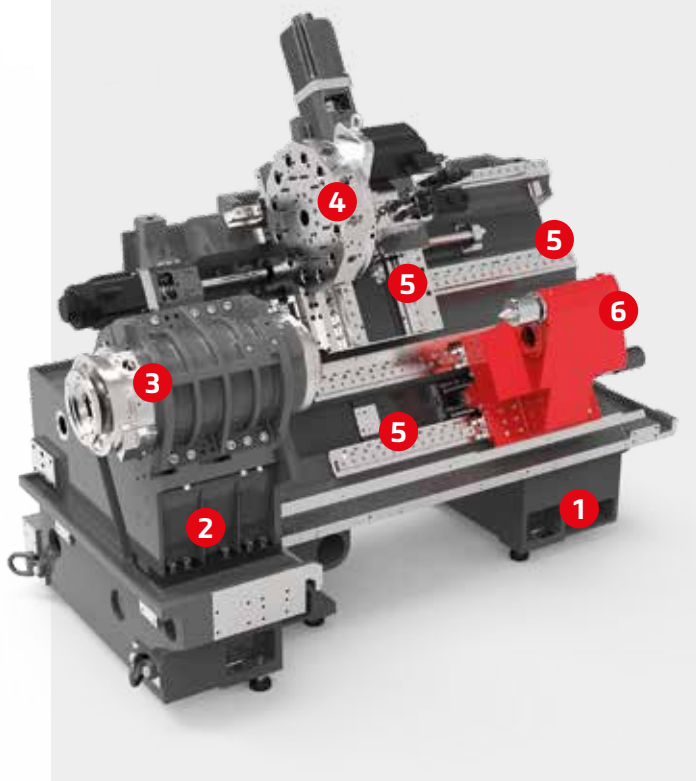
# Główne cechy maszyny

- Konstrukcja łoża - 60 ° od powierzchni poziomej
- Wrzeciono elektryczne A6 (Siemens)
- Głowica narzędziowa (Sauter VDI 40)
- Prowadnice liniowe (Schnneberger rozmiar 35)
- Prowadnice kulowe (NSK) - z możliwością chłodzenia nakrętek
- Cylinder hydrauliczny konika z pomiarem - ustawianie ciśnienia z panelu sterowania
- Możliwość użycia śruby kulowej przy koniku - ze względu na minimalną siłę zacisku
- Komponenty oddające ciepło i hałas znajdują się z tyłu maszyny
- Agregat hydrauliczny z zaworami proporcjonalnymi - regulacja ciśnienia z panelu sterowania
- Regulacja położenia szczęk uchwytu na panelu sterowania
- Napędy śrub kul. bez przekładni (silnik, sprzęgło, śrub kulowych), użyte śruby kulowe z mniejszym skokiem, aby zapewnić wyższą dokładność pozycjonowania

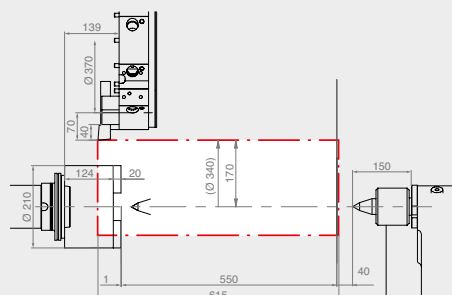


## Obszar roboczy

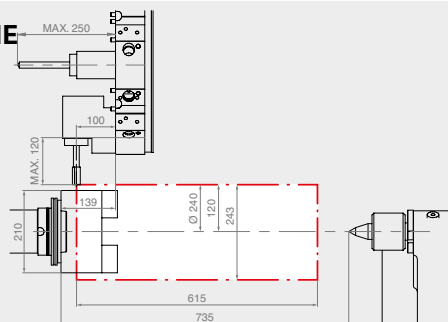
- 1 | Łoże
- 2 | Podstawa wrzeciennika
- 3 | Wrzeciono elektryczne
- 4 | Głowica narzędziowa
- 5 | Prowadnica rolkowa
- 6 | Konik



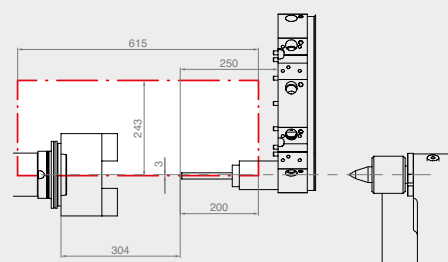
### TOCZENIE



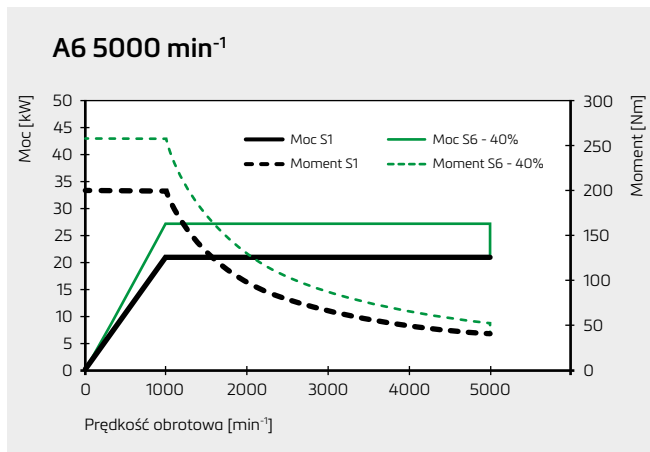
### FREZOWANIE



### WIERCENIE



# Wrzeciono



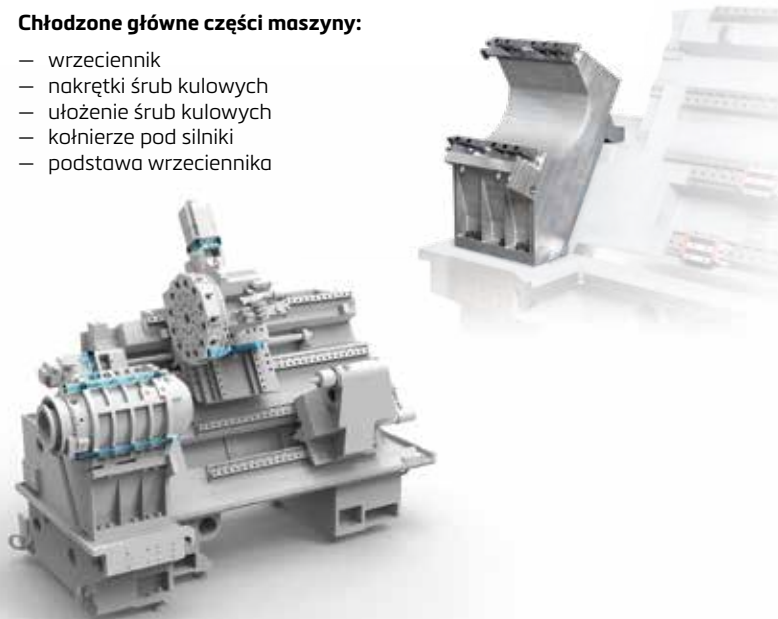
# Precision

## Bardziej precyzyjna głowica narzędziowa

Wspornik wrzeciennika z żeliwa mineralnego - lepsze pochłanianie drgań i mniejsze odkształcenia termiczne

## Chłodzone główne części maszyny:

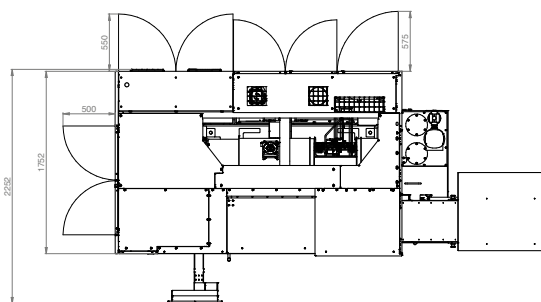
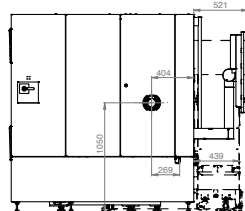
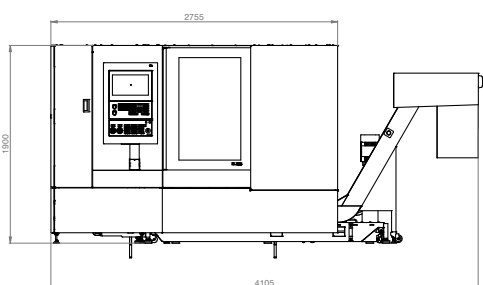
- wrzeciennik
- nakrętki śrub kulowych
- ułożenie śrub kulowych
- kołnierze pod silniki
- podstawa wrzeciennika



Parametry techniczne		KL 285 MC	Aksesoria specjalne (opcje dodatkowe)	
Obszar roboczy	Średnica toczenia nad łożem	mm	670	Pomiar bezpośredni w osi X
	Średnica toczenia nad suportem	mm	410	Odmuch ręczny
	Maksymalna średnica toczenia	mm	340*	Uchwyty A6 – KNCS-N
	Standardowa średnica toczenia *	mm	285	Sonda do pomiaru narzędzi - ręcznie wkładana
	Max. długość toczenia	mm	550	Sonda do pomiaru narzędzi - automatyczna
	Max. przelot przez główne wrzeciono	mm	65	Konik z tuleją obrotową (kiel Mo4)
	Skok w osi X	mm	243	Stały kiel Mo4
Osie	Przesuw szybkie X i Z	m/min	30	Automatyczne odsuwanie osłony obszaru roboczego elektryczne
	Zakończenie wrzeciona		A6	Zamówienie KL285 Super Precision
Wrzeciono główne	Max. prędkość obrotowa	min <sup>-1</sup>	5 000	Przenośnik wiórów - wylot z tyłu maszyny
	Moment obrotowy S1/S6-40%	Nm	200 / 257	Gł. narzędz. BMT 55
	Moc S1/S6-40%	kW	21 / 27	Gł. narzędz. Direct drive (12 000 obr.) - VDI 30
Dokładny opis na jakie oprawki oraz norma	Ilość pozycji		12	Śruba kulowa Konika
	Średnica otworu VDI	mm	40	Visiport
	Max. prędkość obrotowa wrzeciona narzędziowego	min <sup>-1</sup>	4 500	Łopatką do odbioru detalu
	Max. moment obrotowy S1/S3-40%	Nm	16 / 21	Agregat hydrauliczny z regulacją wielkości ciśnienia
Konik	Moc S1/S3-40%	kW	3,04 / 3,3	Kiel obrotowy konika Mo5
	Stożek otworu - MORSE		Mo 5	
Wymiary i waga maszyny	Długość × szerokość × wysokość	[mm]	2 755 × 1 752 × 1 900	
	Waga	[kg]	5 900	

\* Standardowy uchwyt noża, przedłużony nóż zewnętrzny 40mm.

# Wymiary maszyny





KOVOSVIT MAS  
machine your future

**KOVOSVIT MAS, a.s.**

náměstí Tomáše Bati 419, 391 02 Sezimovo Ústí  
Czech Republic

T: +420 381 632 202

F: +420 381 633 570

E: [sale\\_cz@kovosvit.cz](mailto:sale_cz@kovosvit.cz)

centrum serwisowe MAS: +420 381 74 74 74