



KOVOSVIT MAS  
machine your future



# MCV 800 quick

Pionowe centrum obróbkowe

[www.kovosvit.cz](http://www.kovosvit.cz)

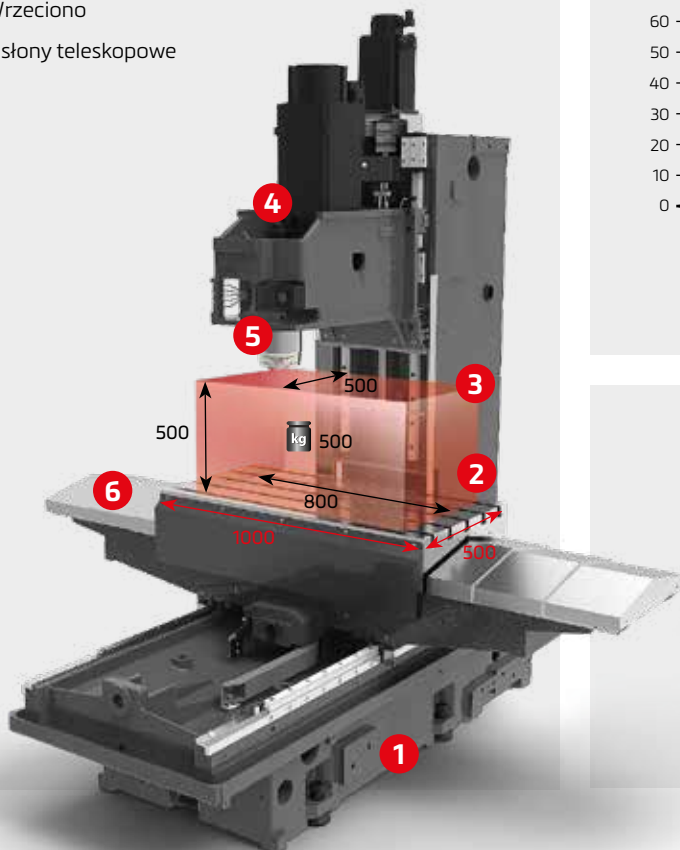
# Główne cechy maszyny

- Liniowe prowadnice rolkowe z bezpośrednim pomiarem we wszystkich osiach
- Powiększony rozjazd osi X = 800mm
- Zredukowana przestrzeń maszyny, ulepszona ergonomia ⇒ mniejsze wymagania dotyczące miejsca
- Innowacja kinematycznej konfiguracji stołu krzyżowego  
⇒ zwiększenie statycznej sztywności struktury nośnej
- Nowo przygotowany wariant maszyny z przenośnikiem ślimakowym wiórów ⇒ zwartość (długość maszyny zmniejszona o 1200mm w porównaniu do przenośnika członowego)
- Zwiększenie liczby rowków mocujących na stole
- System sterowania Heidenhain TNC620, Siemens 828D
- Innowacja wrzeciona ⇒ redukcja hałasu, zwiększenie maksymalnej prędkości na 12 000 min<sup>-1</sup>



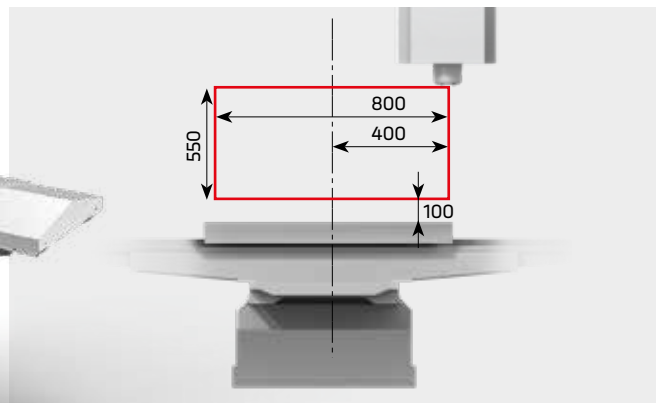
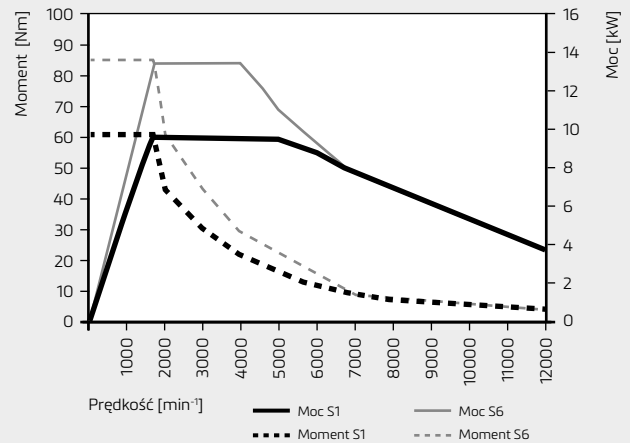
## Obszar roboczy

- 1 | Łoże
- 2 | Powierzchnia mocująca stołu
- 3 | Stojak
- 4 | Wrzeciennik
- 5 | Wrzeciono
- 6 | Osłony teleskopowe



## Wrzeciono

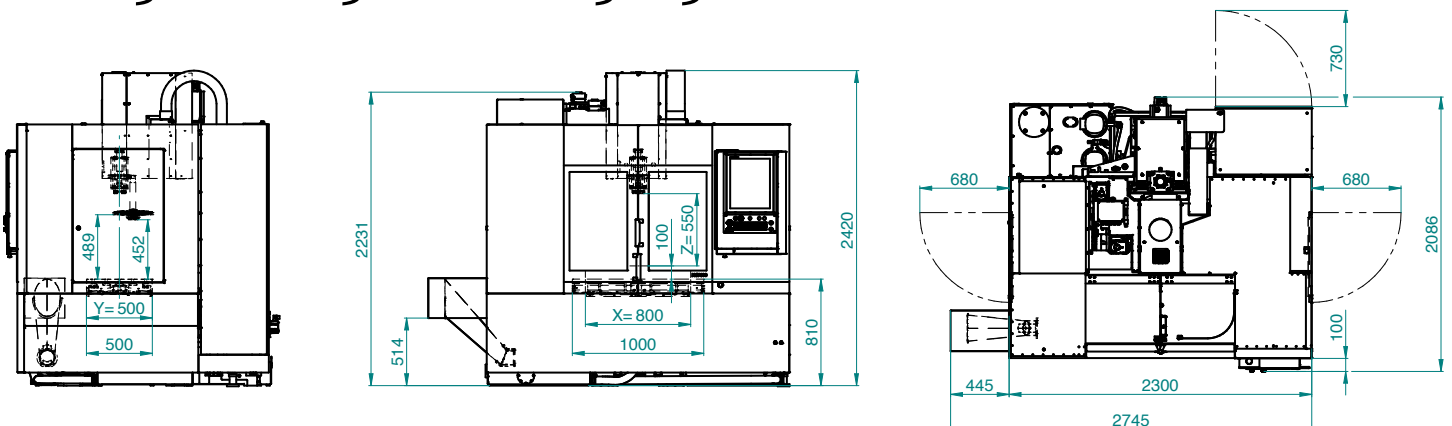
### QUICK – 12 000 min<sup>-1</sup>



# Parametry techniczne

|  |  |  | <b>MCV 800</b>  |           |
|--|--|--|-----------------|-----------|
| Wymiary główne                               | Wymiary powierzchni mocującej stołu  | mm   | 1000 × 500      |           |
|  | Liczba T-rowków stołu  | szt.   | 5               |           |
|  | Szerokość i rozstaw T-rowków stołu   | mm   | 18 / 100        |           |
|  | Największa długość toru stołu (X)  | mm   | 800             |           |
|  | Najdłuższa długość toru sani (Y)   | mm   | 500             |           |
|  | Największa długość toru wrzeciona (Z)  | mm   | 550             |           |
|  | Maksymalna waga przedmiotu obrabianego (obciążenie stołu)  | kg   | 500             |           |
| Maksymalne średnice wiercenia (silnik 10 kW) | Max. wymiar przedmiotu obrabianego dla maksymalnej długości narzędzia                                      | mm   | 800 × 500 × 300 |           |
|  | Średnica wiercenia pełnego w stali o wytrzymałości 600 MPa wiertłem z RO                                   | mm   | 25              |           |
|  | Średnica wiercenia pełnego w stali o wytrzymałości 600 MPa wiertłem z wymiennymi płytkami z węgla spiekane | mm   | 30              |           |
| Wrzeciono                                    | Średnica gwintu przy cięciu do stali o wytrzymałości 600 MPa   | mm   | M20             |           |
|  | Otwór stożkowy wrzeciona   |  | ISO 40          |           |
|  | Odległość wrzeciona od powierzchni stołu   | mm   | 100 - 650       |           |
|  | Maksymalna prędkość  | min <sup>-1</sup>  | 12 000          |           |
|  | Moc silnika wrzeciona (S1/S6 - 40%)  | kW   | 10 / 14         |           |
|  | Moment obrotowy silnika wrzeciona (S1/S6 - 40%)  | Nm   | 63 / 88         |           |
|  | Zmiana prędkości   |  | bezstopniowa    |           |
| Dokładność                                   | Siła mocowania narzędzia   | N  | 18 000          |           |
|  | Pomiar X, Y, Z   | Heidenhain<br>Siemens  | bezpośredni     |           |
| Przesuw                                      | Przesuw szybki   | mm.min <sup>-1</sup>   | 30 000          |           |
|  | Przesuw roboczy  | mm.min <sup>-1</sup>   | 15 000          |           |
|  | Śruba kulkowa X, Y, Z  | średnica<br>wznios   | mm<br>mm / obr. | 32<br>10  |
| Sprzęt pneumatyczny                          | Max. objętość zbiornika  | l  | 200 + 80        |           |
|  | Ciśnienie robocze  | MPa  | 0,6             |           |
|  | Zużycie powietrza  | m <sup>3</sup> /godz.  | 3-4             |           |
| Wymiary maszyny                              | długość  | mm   | 2086            |           |
|  | szerokość  | mm   | 2745            |           |
|  | wysokość   | mm   | 2420            |           |
|  | waga   | kg   | 4000            |           |
| Podłączenie maszyny                          | Całkowity pobór energii elektrycznej   | kVA  | 20              |           |
| Magazyn narzędzi                             | Liczba pozycji – magazyn lewy  | szt.   | 24              |           |
|  | Max. średnica narzędzia  | wszystkie miejsca zajęte<br>pominięcie sąsiedniej<br>pozycji | mm              | 80<br>120 |
|  | Maksymalna długość narzędzia   | mm   | 250             |           |
|  | Maksymalna waga narzędzia  | kg   | 6,5             |           |
|  | Maksymalna waga narzędzi w magazynie   | kg   | 65              |           |
|  | Czas wymiany narzędzia (narzędzie-narzędzie)   | sek  | 3,8             |           |

# Wymiary maszyny





KOVOSVIT MAS  
machine your future

**KOVOSVIT MAS, a.s.**

náměstí Tomáše Bati 419, 391 02 Sezimovo Ústí  
Czech Republic

T: +420 381 632 202

F: +420 381 633 570

E: [sale\\_cz@kovosvit.cz](mailto:sale_cz@kovosvit.cz)

Centrum servisowe MAS: +420 381 74 74 74