



KOVOSVIT MAS
machine your future



MCV 800 quick

Вертикальный обрабатывающий центр

www.kovosvit.cz

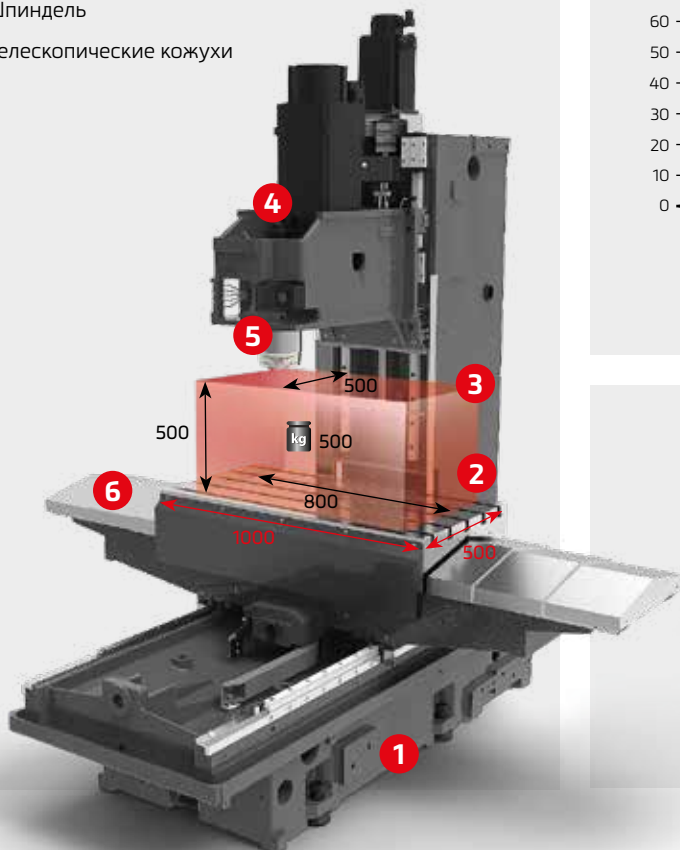
Основные характеристики станка

- Линейные направляющие качения с прямым отмериванием по всем осям
- Увеличенный ход по си X = 800 мм
- Уменьшено пространство для установки станка, улучшена эргономика ⇒ экономия монтажного пространства
- Инновация кинематической конфигурации крестового стола ⇒ увеличение статической жёсткости несущей структуры
- Новый разработанный вариант станка с червячным конвейером стружки ⇒ компактность (длина станка уменьшена на 1200 мм по сравнению со звеньевым конвейером)
- Увеличение количества крепёжных шлицов на столе
- Система управления Heidenhain TNC620, Siemens 828D
- Инновация шпинделя ⇒ уменьшение уровня шума, увеличение максимальных оборотов до 12 000 мин⁻¹



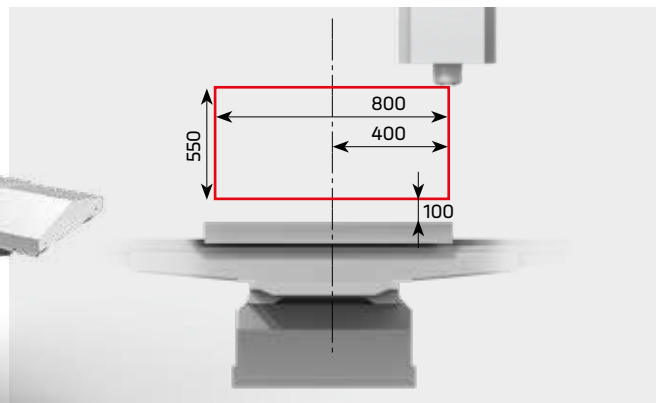
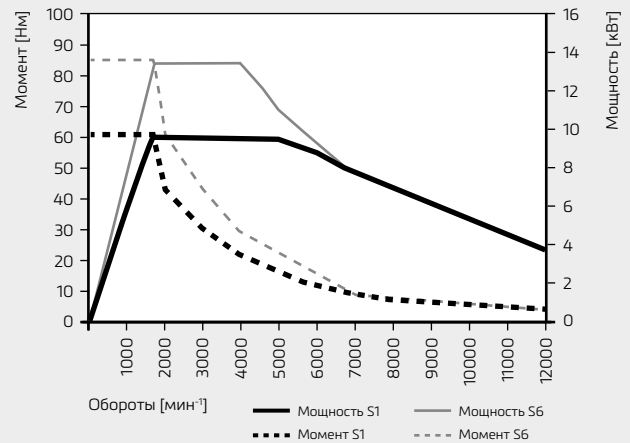
Рабочее пространство

- 1 | Станина
- 2 | Зажимная площадь стола
- 3 | Стойка
- 4 | Шпиндельная бабка
- 5 | Шпиндель
- 6 | Телескопические кожухи



Шпиндель

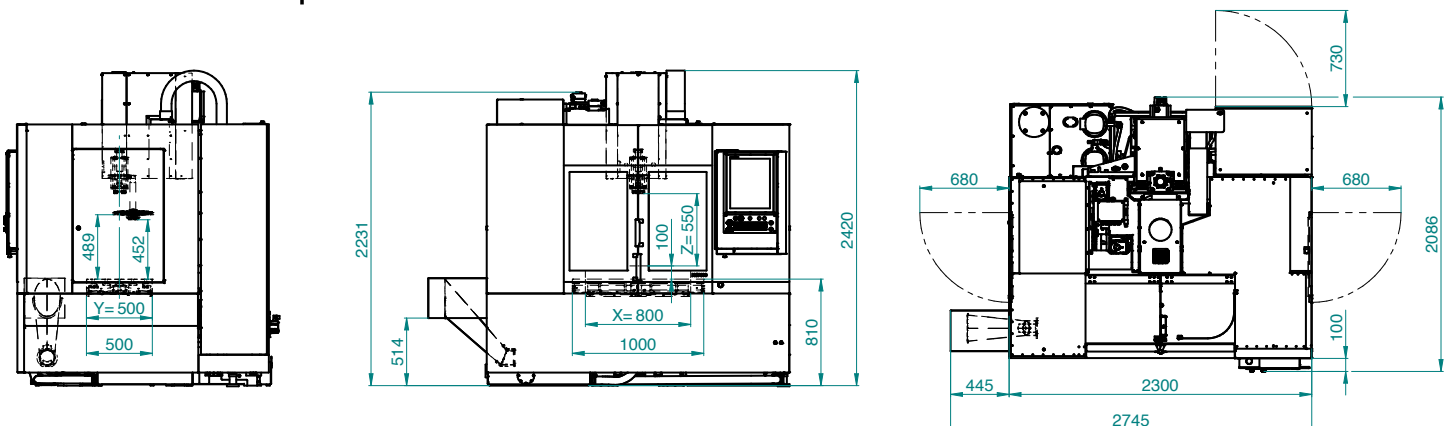
QUICK – 12 000 мин⁻¹



Технические параметры

| | | | MCV 800 | |
|--|--|---------------------------------|-------------------|-----|
| Основные размеры | Размеры зажимной площади стола | мм | 1000 × 500 | |
| | Количество Т-шлицев стола | шт | 5 | |
| | Ширина и шаг Т-шлицев стола | мм | 18 / 100 | |
| | Наибольшая длина хода стола (X) | мм | 800 | |
| | Наибольшая длина хода салазок (Y) | мм | 500 | |
| | Наибольшая длина хода шпинделя (Z) | мм | 550 | |
| | Максимальный вес детали (нагрузка на стол) | кг | 500 | |
| | Макс. размер детали для макс. длины инструмента | мм | 800 × 500 × 300 | |
| Максимальные диаметры сверления (двигатель 10 кВт) | Диаметр сверления полного отверстия в стали с прочностью 600 МПа сверлом из быстрорежущей стали | мм | 25 | |
| | Диаметр сверления с полного отверстия в стали с прочностью 600 МПа сверлом со сменными пластинками из твердосплава | мм | 30 | |
| | Диаметр резьбы при нарезке в стали с прочностью 600 МПа | мм | M20 | |
| Шпиндель | Конусная полость шпинделя | | ISO 40 | |
| | Расстояние шпинделя от поверхности стола | мм | 100 - 650 | |
| | Максимальные обороты | мин ⁻¹ | 12 000 | |
| | Мощность двигателя шпинделя (S1/S6 40%) | кВт | 10 / 14 | |
| | Крутящий момент двигателя шпинделя (S1/S6 40%) | Нм | 63 / 88 | |
| | Изменение оборотов | | плавное изменение | |
| | Сила зажатия инструмента | Н | 18 000 | |
| Точность | Отмеривание X, Y, Z | Heidenhain | прямое | |
| | | Siemens | | |
| Подачи | Скоростная подача | мм.мин ⁻¹ | 30 000 | |
| | Рабочая подача | мм.мин ⁻¹ | 15 000 | |
| | Шариковый винт X | диаметр | мм | 32 |
| | | шаг | мм / об | 10 |
| Пневматическое оборудование | Макс. объём бака | л | 200 + 80 | |
| | Рабочее давление | МПа | 0,6 | |
| | Расход воздуха | м ³ /час | 3-4 | |
| Размеры станка | длина | мм | 2086 | |
| | ширина | мм | 2745 | |
| | высота | мм | 2420 | |
| | вес | кг | 4000 | |
| Подключение станка | Общая потребляемая мощность | кВА | 20 | |
| Магазин инструментов | Количество позиций – левый магазин | | шт | 24 |
| | | все позиции заняты | | 80 |
| | Макс. диаметр инструмента | пропускание соседнего положения | мм | 120 |
| | | | | |
| | Максимальная длина инструмента | мм | 250 | |
| | Максимальный вес инструмента | кг | 6,5 | |
| | Макс. вес инструментов в магазине | кг | 65 | |
| Время замены инструмента (инструмент-инструмент) | с | 3,8 | | |

Размеры станка





KOVOSVIT MAS
machine your future

KOVOSVIT MAS, a.s.

площадь Томаша Бати, 419, 391 02, Сезимово Усти
Чешская республика

T: +420 381 632 202

F: +420 381 633 570

E: sale_cz@kovosvit.cz

сервисный центр MAS: +420 381 74 74 74