



KOVOSVIT MAS
machine your future



KL 285

Soustružnická obráběcí centra

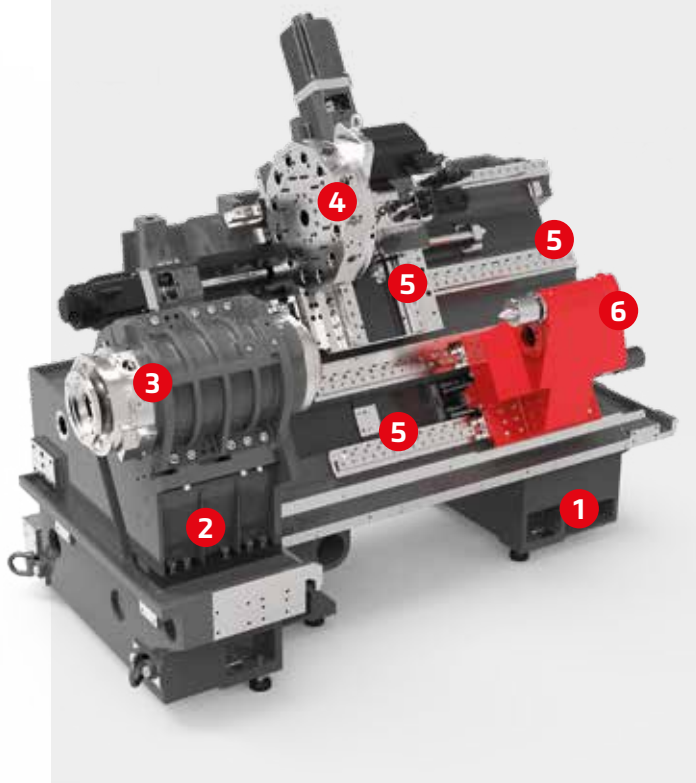
www.kovosvit.cz

Hlavní rysy stroje

- Konstrukce lože – 60° od vodorovné plochy
- Elektrovřeteno A6 (Siemens)
- Nástrojová hlava (Sauter VDI 40)
- Lineární vedení (Schnneberger velikost 35)
- Kuličkové šrouby (NSK) - s možností vychlazování matic
- Hydraulický válec koníka s odměřováním – nastavování tlaku z ovládacího panelu
- Možnost použití kuličkového šroubu u koníka – z důvodu minimální upínací síly
- Komponenty šířící teplo a hluk umístěny v zadní části stroje
- Hydraulický agregát s proporcionálními ventily – nastavování tlaku z ovládacího panelu
- Nastavování polohy čelistí sklíčidla na ovládacího panelu
- Pohony kul. šroub bez převodu (motor, spojka, kuličkový šroub), použité kuličkové šrouby s menším stoupáním z důvodu zajištění vyšší přesnosti polohování

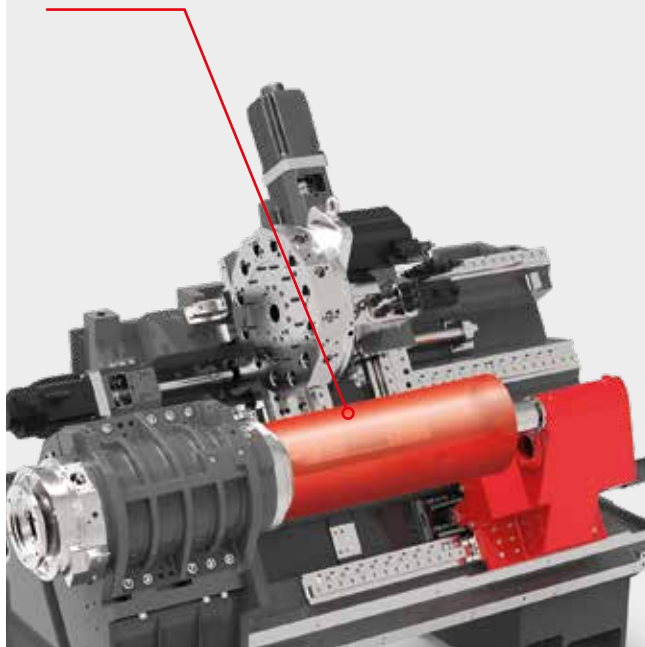
Základní koncepce

- 1 | Lože
- 2 | Konzola vřeteníku
- 3 | Elektrovřeteno
- 4 | Nástrojová hlava
- 5 | Valivé vedení
- 6 | Koník

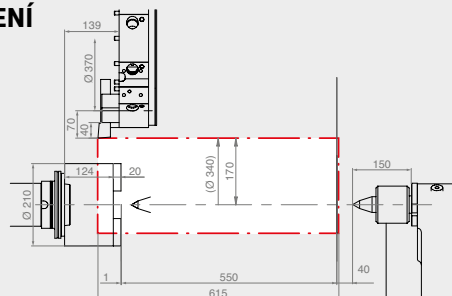


Pracovní prostor

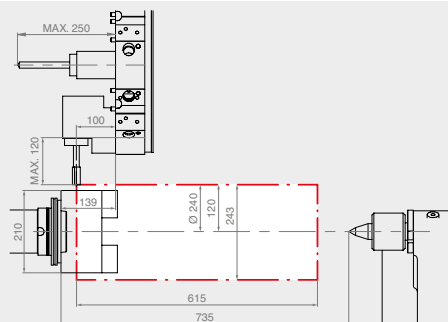
- Standardní průměr soustružení 285mm
- Max. délka soustružení 550mm



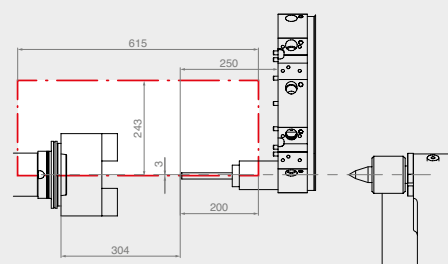
SOUSTRUŽENÍ



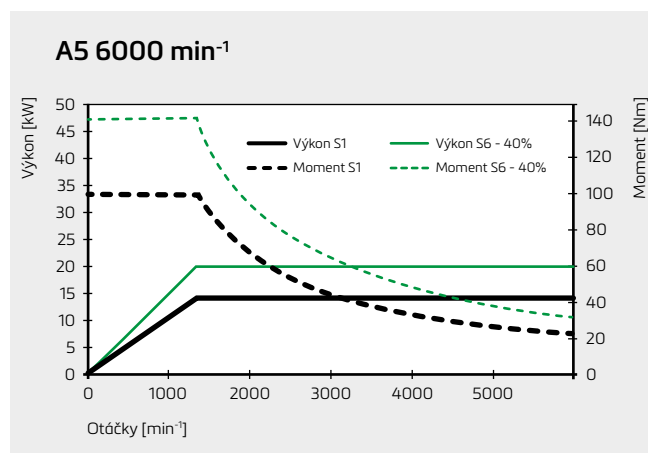
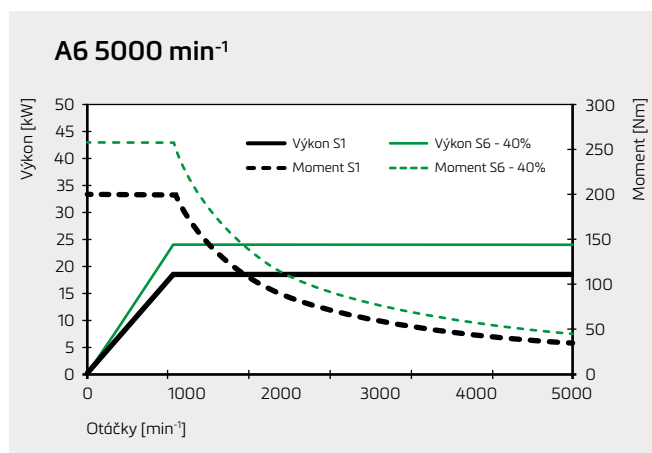
FRÉZOVÁNÍ



VRTÁNÍ



Vřeteno



Super Precision

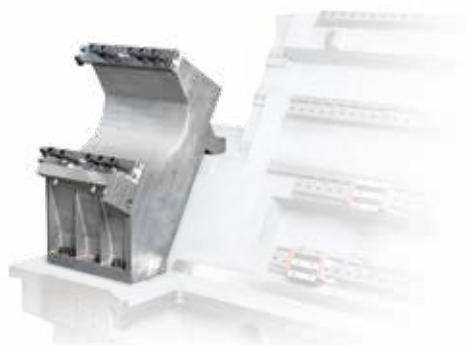
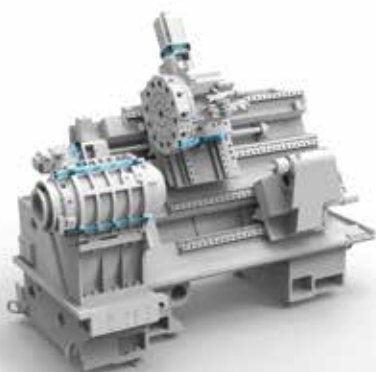
Vychlazované hlavní části stroje:

- vřeteník
- matice kuličkových šroubů
- uložení kuličkových šroubů
- příruby pod motory
- podložky pod vřeteníkem

Zpřesněná nástrojová hlava - finální obrobení disku nástrojové hlavy probíhá až po kompletním montáži. Je tak docíleno maximální kolmosti, která zaručuje vysokou přesnost

Konzola vřeteníku z minerální litiny - lepší pohlcování vibrací a menší teplotní deformace

Přímé lineární odměřování v osách X, Y, Z



Kvalita povrchu zkušebních dílců srovnatelná s broušením

- materiál ocel 100Cr6+A - 52HRC
- F=0,05 mm/ot, v=180 m/min, Ap=0,05mm
- nástroj Iscar - DNGA - 4M IB10HC

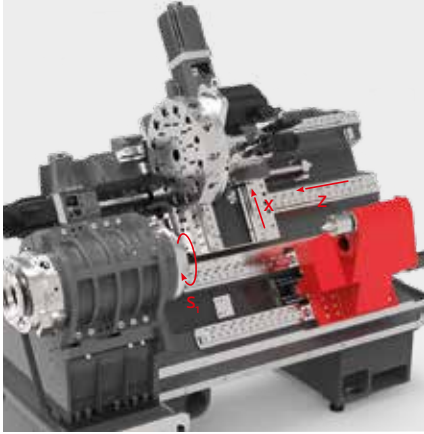


Jednostranná opakovatelnost nastavení polohy dle ČSN ISO 230-2

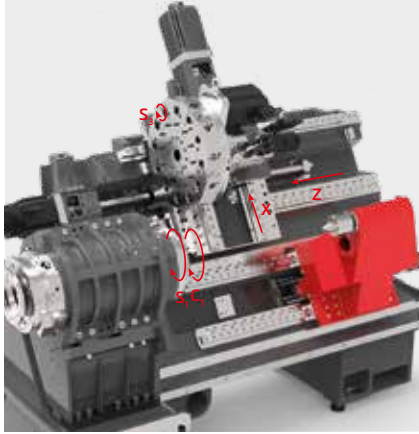
	Osa X [mm]	Osa Y [mm]	Osa Z [mm]
KL 285 QUICK	0,006	0,006	0,008
KL 285 Super precision	0,004	0,004	0,006

Technologické varianty

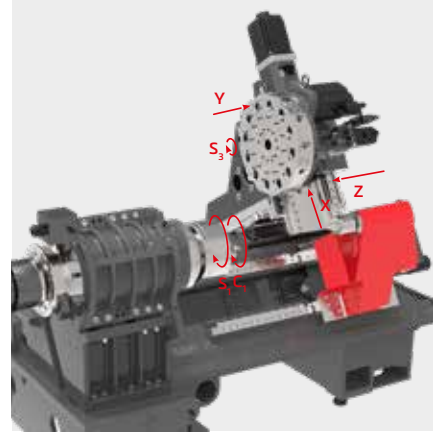
KL 285



KL 285 MC



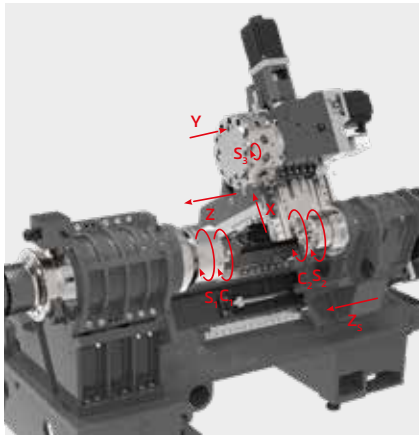
KL 285 Y



KL 285 SMC



KL 285 SY



Technické parametry

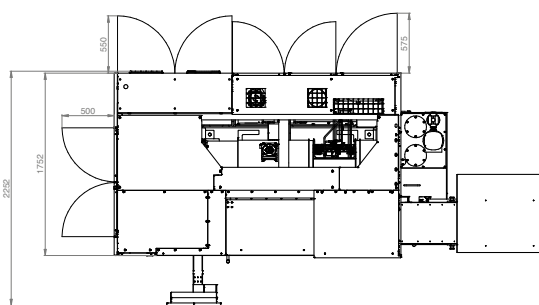
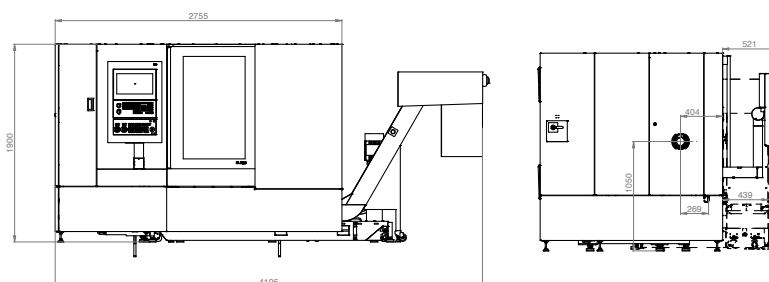
			KL 285	KL285 MC	KL 285 Y	KL 285 SMC	KL 285 SY
Pracovní prostor	Oběžný průměr nad ložem	mm	670	670	670	670	670
	Oběžný průměr nad suportem	mm	410	410	410	410	410
	Maximální průměr soustružení	mm	340*	340*	340*	304*	304*
	Standardní průměr soustružení *	mm	285	285	285	285	285
	Max. délka soustružení	mm	550	550	550	-	-
	Vzdálenost mezi čely vřeten	mm	-	-	-	757	757
	Max. průchod hlavním vřetenem	mm	65	65	65	65	65
	Zdvih v ose X	mm	243	243	243	168	168
	Zdvih v ose Z	mm	610	610	610	610	610
	Zdvih v ose Y	mm	-	-	±50	-	±50
Osy	Rychloposuvy X a Z	m/min	30	30	30	30	30
	Rychloposuv Y	m/min	-	-	15	-	15
Hlavní vřeteno	Zakončení vřetena		A6	A6	A6	A6	A6
	Max. otáčky	min ⁻¹	5 000	5 000	5 000	5 000	5 000
	Krouticí moment S1	Nm	200	200	200	200	200
	Výkon S1	kW	19	19	19	19	19
Protivřeteno	Zakončení vřetena		-	-	-	A5	A5
	Max. otáčky	min ⁻¹	-	-	-	6000	6000
	Krouticí moment S1	Nm	-	-	-	100	100
	Výkon S1	kW	-	-	-	17	17
Nástrojová hlava	Počet poloh		12	12	12	12	12
	Průměr otvoru VDI	mm	40	40	40	40	40
	Max. otáčky nástrojového vřetena	min ⁻¹	-	4 500	4 500	4 500	4 500
	Max. krouticí moment S1/S3-40%	Nm	-	16 / 21	16 / 21	16 / 21	16 / 21
	Výkon S1	kW	-	3,04	3,04	2,6	2,6
Koník	Kužel dutiny - MORSE		Mo 5	Mo 5	Mo 5	-	-
Rozměry a hmotnost stroje	Délka × šířka × výška	[mm]	2 755 × 1 752 × 1 900				
	Hmotnost	[kg]	5 900	5 900	5 900	5 900	5 900

* Standardní nožový držák, vnější nůž vysunutý 40mm.

Zvláštní příslušenství

Přímé odměřování v ose X, Y, Z
Upínače - sklíčidla, kleštiny
Sonda na měření nástrojů - ručně vkládaná
Sonda na měření nástrojů - motorická
Obrobková sonda
Koník s rotační objímkou (hrot Mo4)
Pevný hrot Mo4
Otočný hrot Mo5
Automatické odsouvání krytu pracovního prostoru elektrické
Dopravník třísek - vývod v zadní části
Nástrojová hlava VDI 30
Nástrojová hlava BMT 55
Nástrojová hlava Direct drive (až 12 000 ot.) - VDI30
Kuličkový šroub koníka
Visiport
Lopatka
Odsávání par

Rozměry stroje





KOVOSVIT MAS
machine your future

KOVOSVIT MAS, a.s.

náměstí Tomáše Bati 419, 391 02 Sezimovo Ústí
Czech Republic

T: +420 381 632 202

F: +420 381 633 570

E: sale_cz@kovosvit.cz

servisní centrum MAS: +420 381 74 74 74