



KOVOSVIT MAS
machine your future

MCV Line

Vertikální obráběcí centra
Pionowe centra obróczy



Hlavní rysy stroje // Główne cechy maszyny

- Lineární a valivá vedení os X, Y, Z zajišťují dlouhodobě vysokou pracovní přesnost
- Přímé odměřování - rychlé a přesné polohování
- Použití výkonných nástrojů s vysokotlakým středovým chlazením
- Rychlá výměna nástrojů - zásobník nástrojů s mechanickou rukou - 24 poloh
- Velký pracovní rozsah při minimálním zástavbovém prostoru stroje
- Účinné odstraňování třísek
- Vodotěsné kabinové zakrytí pracovního prostoru s levými bočními prosklenými dveřmi
- Široký výběr zvláštního příslušenství
- Možnost 4 a 5-ti osého obrábění s využitím přídatného otočného a sklopného stolu
- Výkon vřetena až 45 kW
- Otáčky vřetena až 24 000min⁻¹
- Liniowe i toczne prowadnice osi X, Y, Z długotrwale zapewniają wysoką dokładność roboczą
- Bezpośrednie odmierzenie - szybkie i dokładne pozycjonowanie
- Zastosowanie wydajnych narzędzi z wysokociśnieniowym środkowym układem chłodzenia
- Szybka wymiana narzędzi - zasobnik narzędzi z mechaniczną ręką - 24 pozycje
- Duży zakres pracy przy minimalnej przestrzeni zabudowy maszyny
- Skuteczne usuwanie wiórów
- Wodoszczelne osłony kabiny przestrzeni roboczej z lewymi bocznymi przeszklonymi drzwiami
- Szeroki asortyment wyposażenia specjalnego
- Możliwość czteroosiowej i pięcioosiowej obróbki z wykorzystaniem dodatkowego stołu obrotowego i przechylnego
- Moc wrzeciona do 45 kW
- Prędkość obrotowa wrzeciona 24 000 min⁻¹

MCV Line:

MCV 754 QUICK

MCV 1016 QUICK

MCV 750 SPEED, SPRINT, RAPID

MCV 1000 POWER, SPEED, SPRINT, RAPID

MCV 1270 POWER, SPEED, SPRINT, RAPID

MCV 1000 5AX POWER, SPEED, SPRINT, RAPID



MCV 1016 QUICK



MCV 1270 POWER

MCV 1000 SPEED



Průmysl a aplikace // Przemysł i zastosowanie

Energetický // Energetyczny

- lopatky vodních turbín, lopatky parních turbín, statorová i rotorová kola, impellery, pumpy a kompresory
- łopatki turbin parowych i gazowych, pompy i sprężarki



Formy a nástroje // Formy i narzędzia

- pro tlakové lití kol, vstřikování plastů, střížné nástroje
- do ciśnieniowego odlewania kół, prasowanie wtryskowe tworzyw sztucznych



Automobilový a dopravní // Samochodowy i transportowy

- ramena, součásti motorů, převodovky
- elementy silnika, bloki, głowice, skrzynie biegów





Moře možností... Szerokie możliwości...

Aerospace // Aerospace

- turbínová kola, součásti motorů ...
- koła turbin, elementy silników ...



Těžební // Wydobywczy

- vrtací hlavice
- kolczasty element głowicy wiertniczej



Strojírenský // Ogólnomaszynowy

- skříně, uložení
- uchwyty, wsporniki, kołnierze



Hydraulika a armatury // Hydraulika i armatury

- kostky, řídicí a spojovací prvky, ventily a průmyslové armatury
- zawory i armatury przemysłowe



Medical // Medical

- kloubní náhrady, protetika
- stawy sztuczne, protezy



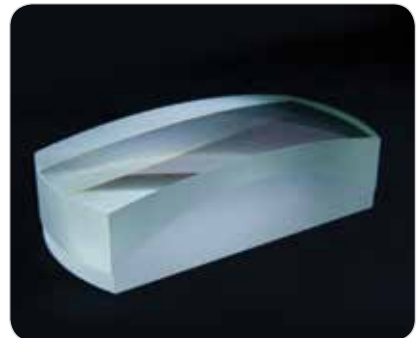
Prototypy // Prototypów

- alu kola
- felgi aluminiowe



Optika // Optyka

- optické prvky
- optyka

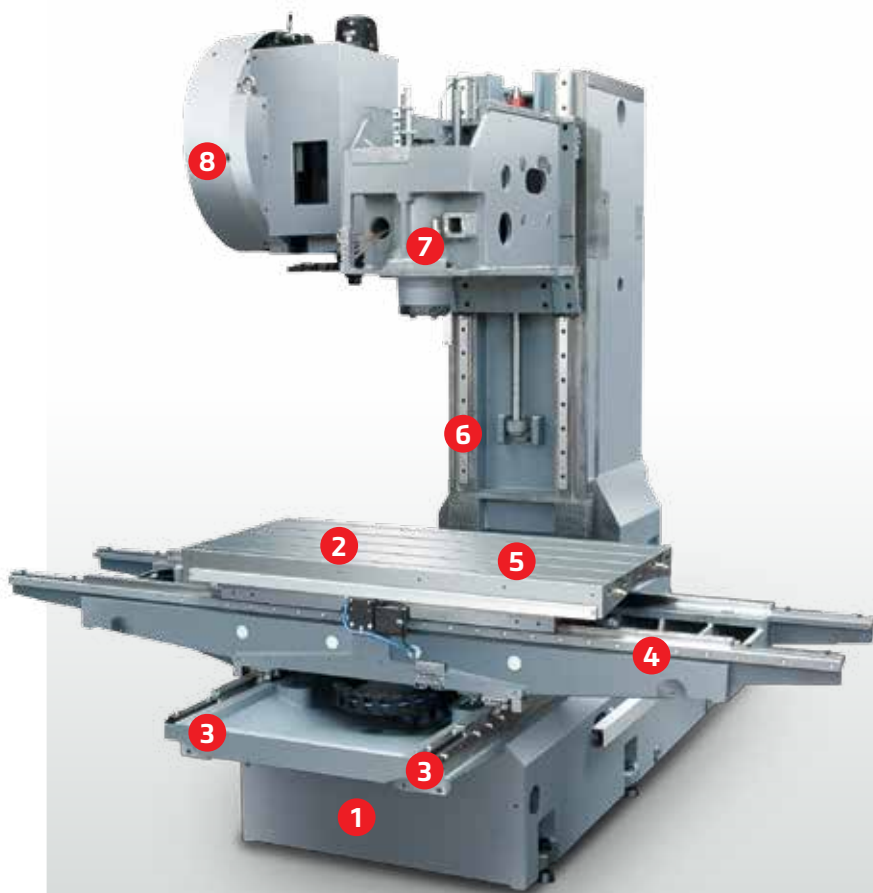


Základní koncepce stroje // Podstawowa koncepcja maszyny

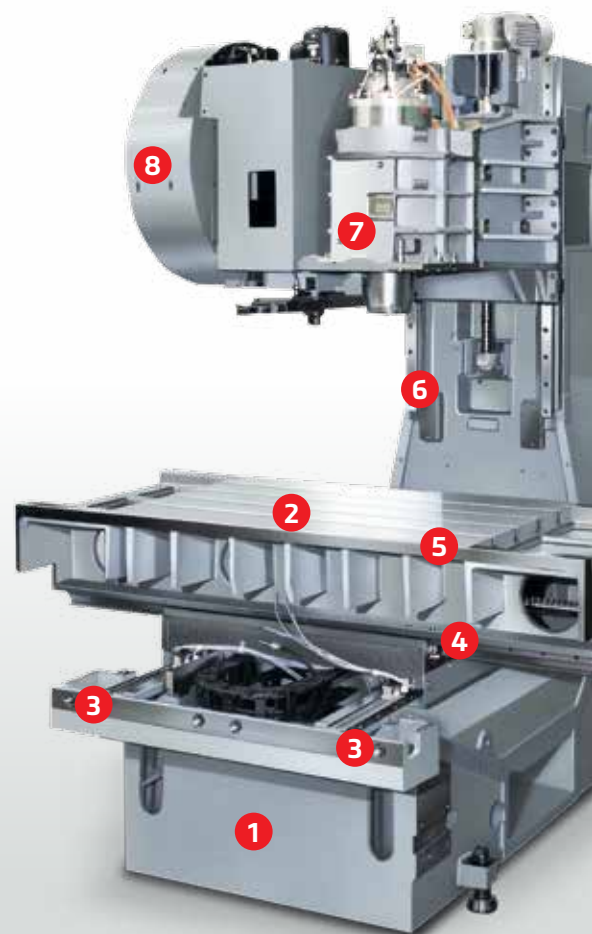
Řada strojů MCV je postavena na nosném rámu ve tvaru C. Uspořádání a tvar odlitků nosného rámu strojů je optimalizováno s ohledem na požadavek na vysokou tuhost a stabilitu. Aplikace lineárního vedení ve všech lineárních osách garantuje požadovanou přesnost a dynamiku při obrábění.

Maszyny z serii MCV skonstruowane są na nośnej ramie w kształcie litery C. Układ i kształt odlewów ramy nośnej maszyn zoptymalizowane są z uwzględnieniem wymogu dużej sztywności i stabilności. Zastosowanie liniowej prowadnicy we wszystkich osiach liniowych gwarantuje wymaganą dokładność i dynamikę podczas obróbki.

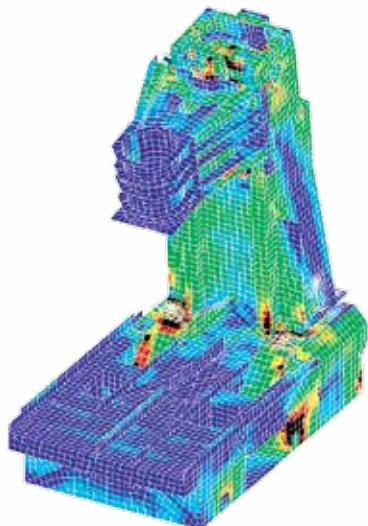
- 1| Lože stroje // Rama maszyny
- 2| Upínací plocha stolu 1 000×500 / 1 000×640 / 1 500×670 mm // Powierzchnia mocująca stołu 1 000×500 / 1 000×640 / 1 500×670 mm
- 3| Lineární valivé vedení - osa Y - zdvih 500 / 610 mm // Liniowa prowadnica toczna - oś Y - skok 500 / 610 mm
- 4| Lineární valivé vedení - osa X - zdvih 750 / 1016 / 1 270 mm // Liniowa prowadnica toczna - oś X - skok 750 / 1016 / 1 270 mm
- 5| Max. zatížení stolu - 400 / 650 / 700 / 1200 kg // Max obciążenie stołu - 400 / 650 / 700 / 1200 kg
- 6| Lineární valivé vedení - osa Z - zdvih 500 / 720 mm // Liniowa prowadnica toczna - oś Z - skok 500 / 720 mm
- 7| Vřeteník // Wrzeciennik
- 8| Zásobník nástrojů s mechanickou rukou - 24/30 poloh // Zasobnik narzędzi z ręką mechaniczną - 24/30 pozycje
- 9| Motor vřetena - varianta POWER // Silnik wrzeciona - wariant POWER
- 10| Dvoustupňová převodovka - POWER // Dwubiegowa skrzynia biegów - POWER
- 11| Teleskopické kryty // Oslony teleskopowe



➤ MCV 754 QUICK



➤ MCV 750 SPRINT



FEM model

- Nosná konstrukce stroje je z hlediska statické tuhosti a dynamických vlastností optimalizována metodou konečných prvků.
- Nošná konstrukcja maszyny jest pod względem statycznej sztywności i właściwości dynamicznych optymalizowana metodą elementów ostatecznych.

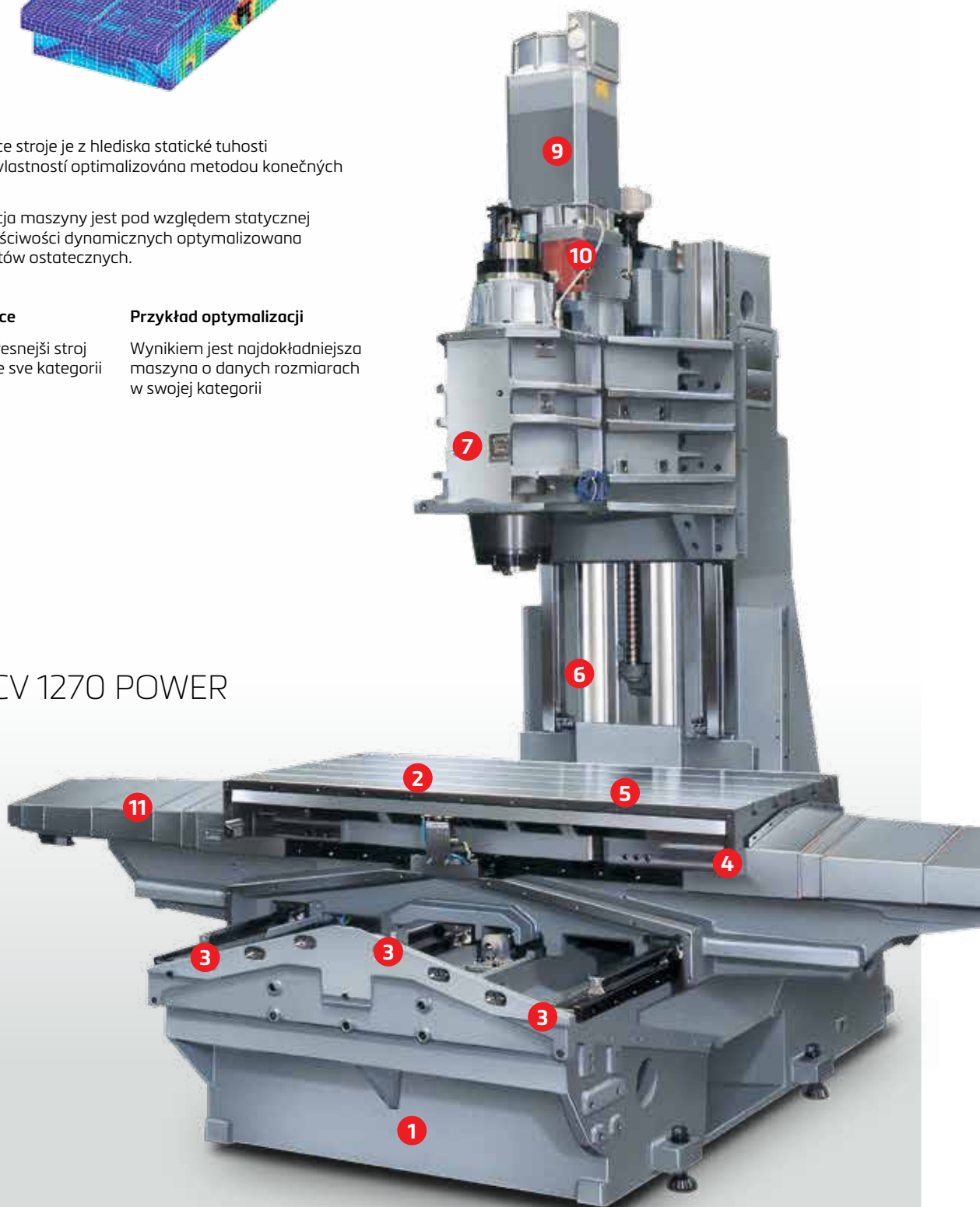
Příklad optimalizace

Výsledkem je nejpresnější stroj daných rozměrů ve své kategorii

Przykład optymalizacji

Wynikiem jest najdokładniejsza maszyna o danych rozmiarach w swojej kategorii

↘ MCV 1270 POWER



Pracovní prostor // Przestrzeń robocza

- Vodotěsná kabina pracovního prostoru
- Osvětlení pracovního prostoru
- Ruční oplach pracovního prostoru

Přístup do pracovního prostoru je zajištěn posuvnými kryty, které dovolují otevřít celý roh stroje a jednoduše založit rozměrný obrobek.

Uspořádání krytů však umožňuje i otevření pouze části krytování při zakládání malých dílců, což velmi zvyšuje uživatelský komfort obsluhy.

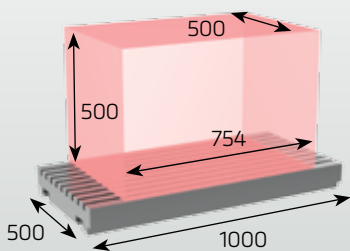
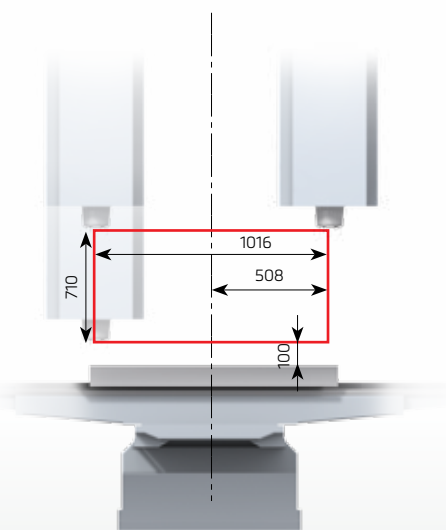
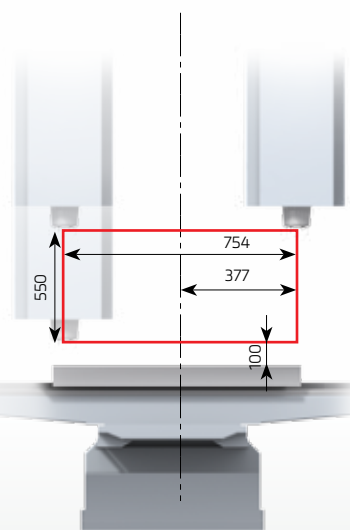
- Wodoszczelna kabina przestrzeni roboczej
- Oświetlenie przestrzeni roboczej
- Ręczne splukiwanie przestrzeni roboczej

Dostęp do przestrzeni roboczej zapewniają przesuwane osłony, które pozwalają otworzyć całą narożną część maszyny i z łatwością zamocować obrabiany przedmiot o większych wymiarach.

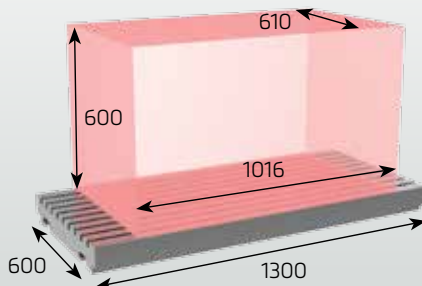
Układ osłon umożliwia także otwarcie jedynie części obudowy przy zamocowywaniu małych elementów, co w dużym stopniu zwiększa komfort obsługi przez użytkownika.

MCV 754 QUICK

MCV 1016 QUICK



kg 400



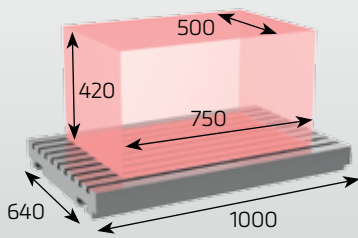
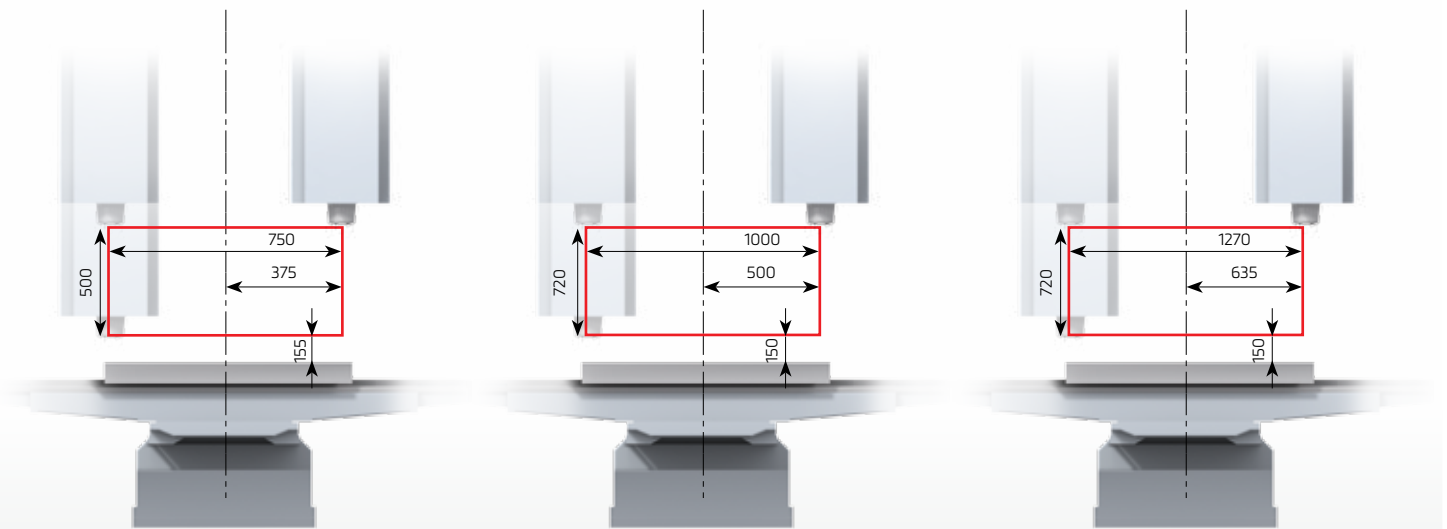
kg 700



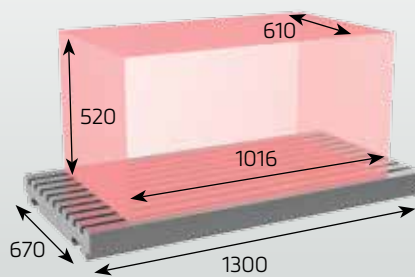
MCV 750

MCV 1000

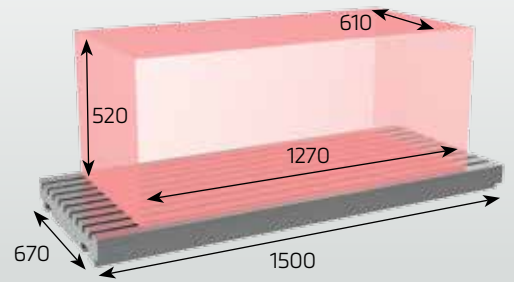
MCV 1270



kg 650



kg 1200



kg 1200

Technologické možnosti strojů MCV

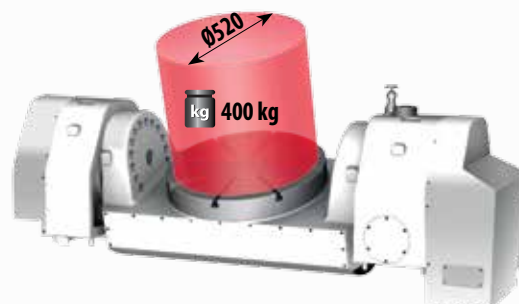
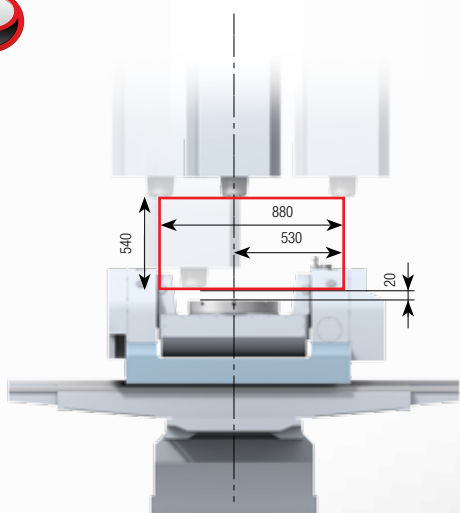
// Możliwości technologiczne maszyn MCV

Materiál // Material	Odběr materiálu // Odbiór materiału	Nástroj // Narzędzie	Otáčky vřetena // Prędkość obrotowa wrzeciona	Řezná rychlost // Prędkość skrawania	Záběr nástroje // Szerokość robocza narzędzia	Posuv // Przesuw
	cm ³ / min	mm	rpm // min ⁻¹	m / min	(š×h) // (szer.×dl.) mm	mm / min
MCV 1000, 1270 POWER						
frézování // frezowanie		čelní fréza Ø 63-6 zubů-45° // czołowy Ø 63-6 zębów-45°	900	178	60×20	1 200
vrtní // wiercenie	uhlíková ocel // stal węglowa 60 - 70 kg / mm ²	vrťák HM destičky Ø 45 // wiertło HM płytki Ø 45	1 061	150	-	160
řezání závitů // gwintowanie		závitník // gwintownik HM do M 24	330	22	-	990
MCV 1000, 1270 SPEED						
frézování // frezowanie		čelní fréza Ø 52-6 zubů-45° // czołowy Ø 52-6 zębów-45°	1 800	293	50×5	3 900
vrtní // wiercenie	uhlíková ocel // stal węglowa 60 - 70 kg / mm ²	vrťák HM destičky Ø 45 // wiertło HM płytki Ø 45	1 061	150	-	160
řezání závitů // gwintowanie		závitník // gwintownik HM do M 24	330	22	-	990
MCV 1000, 1270 SPRINT						
frézování // frezowanie		čelní fréza Ø 50-5 zubů-45° // czołowy Ø 50-5 zębów-45°	1 500	157	48×5	4 063
vrtní // wiercenie	uhlíková ocel // stal węglowa 60 - 70 kg / mm ²	vrťák HM destičky Ø 45 // wiertło HM płytki Ø 45	1 061	150	-	160
řezání závitů // gwintowanie		závitník // gwintownik HM do M 24	330	22	-	990
MCV 750 SPEED						
frézování // frezowanie		čelní fréza Ø 63-6 zubů-45° // czołowy Ø 63-6 zębów-45°	1 500	297	60×3,5	3 850
vrtní // wiercenie	uhlíková ocel // stal węglowa 60 - 70 kg / mm ²	vrťák HM destičky Ø 45 // wiertło HM płytki Ø 45	1 061	150	-	160
řezání závitů // gwintowanie		závitník // gwintownik HM do M 24	330	22	-	990
MCV 750 SPRINT						
frézování // frezowanie		čelní fréza Ø 50-5 zubů-45° // czołowy Ø 50-5 zębów-45°	1 800	157	48×4	3 880
vrtní // wiercenie	uhlíková ocel // stal węglowa 60 - 70 kg / mm ²	vrťák HM destičky Ø 45 // wiertło HM płytki Ø 45	1 061	150	-	990
řezání závitů // gwintowanie		závitník // gwintownik HM do M 24	330	22	-	990
MCV 750 RAPID						
frézování // frezowanie		čelní fréza Ø 50-5 zubů-45° // czołowy Ø 50-5 zębów-45°	1 800	157	48×3	3 500
vrtní // wiercenie	uhlíková ocel // stal węglowa 60 - 70 kg / mm ²	vrťák HM destičky Ø 45 // wiertło HM płytki Ø 45	1 061	150	-	990
řezání závitů // gwintowanie		závitník // gwintownik HM do M 24	330	22	-	990

MCV 1000 SPRINT 5AX

Je určeno pro přesné a rychlé obrábění tvarově složitých povrchů a tvarů v pěti osách a umožňuje vrtání, vyvrtávání, vystružování, řezání závitů a frézování obrobků z pěti stran. Automatická výměna nástrojů ze zásobníku umožňuje práci v automatickém cyklu. S použitím zvláštního příslušenství stroj umožňuje nasazení produktivních nástrojů se středovým příívodem chladicí kapaliny.

Centrum przeznaczone jest do dokładnej i szybkiej obróbki skomplikowanych pod względem formy powierzchni i kształtów w pięciu osiach oraz umożliwia wiercenie, rozwiercanie, wytaczanie, gwintowanie i frezowanie obrabianych przedmiotów z pięciu stron. Automatyczna wymiana narzędzi z zasobnika umożliwia pracę w cyklu automatycznym. Przy zastosowaniu specjalnego osprzętu maszyna umożliwia użycie wydajnych narzędzi ze środkowym doprowadzeniem płynu chłodzącego.



Vřeteno, srdce stroje // Wrzeciono, serce maszyny

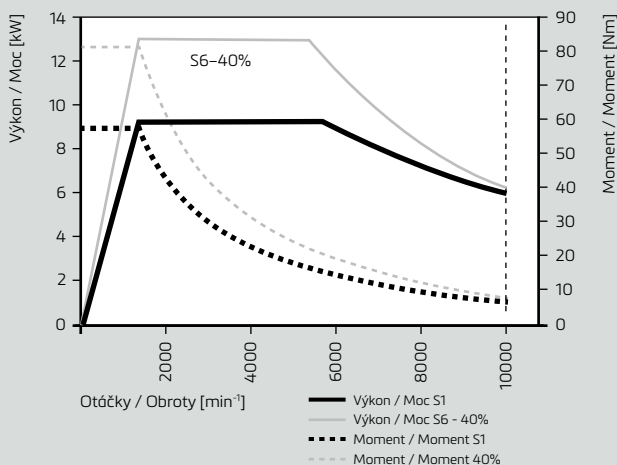
- Široká škála vřeten od silových až po vysokootáčková
- Nejmodernější vřetena s integrovaným pohonem („built-in“)
- Průtokové chlazení vřeten vodou vlastním chladícím agregátem s vysokým chladícím výkonem
- Plynulá regulace otáček
- Szeroka gama wrzecion od silowych po wysokoobrotowe
- Najnowocześniejsze wrzeciona z napędem zintegrowanym („built-in“)
- Przepływowe schładzanie wrzecion wodą z własnego agregatu chłodniczego o wysokiej wydajności schładzania
- Ciągła regulacja obrotów

Typ vřetena // Typ wrzeciona	Maximální otáčky // Obroty maksymalne [min ⁻¹]	Kužel // Stożek
POWER	8 000	ISO 50
SPEED	12 000	ISO 40, HSK-A63
SPRINT	18 000	HSK-A63
RAPID	24 000	HSK-A63
QUICK	10 000	ISO 40

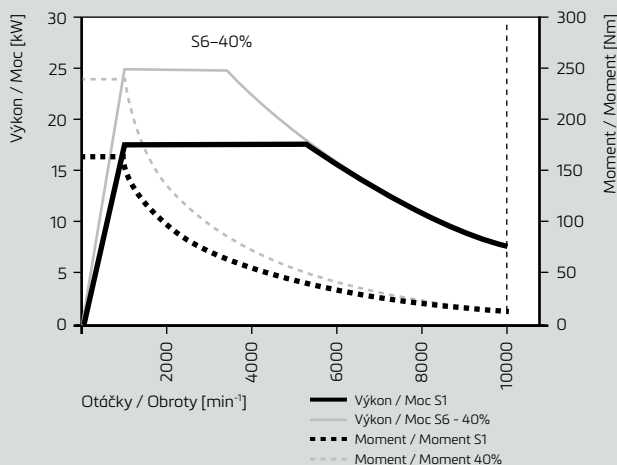


Výkonová a momentová charakteristika motorů vřeten // Charakterystyka mocy i momentów silników wrzecion

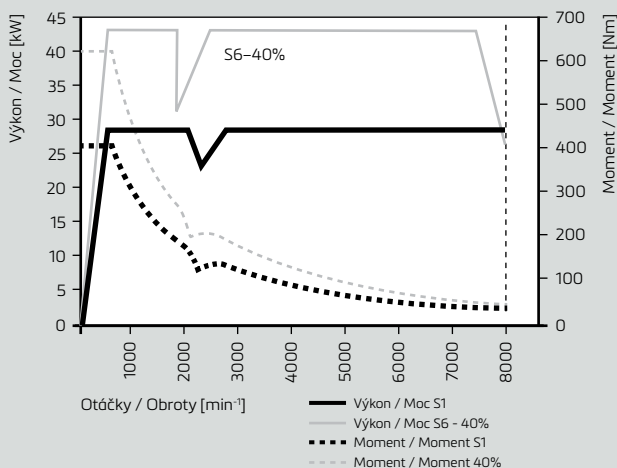
MCV 754 QUICK



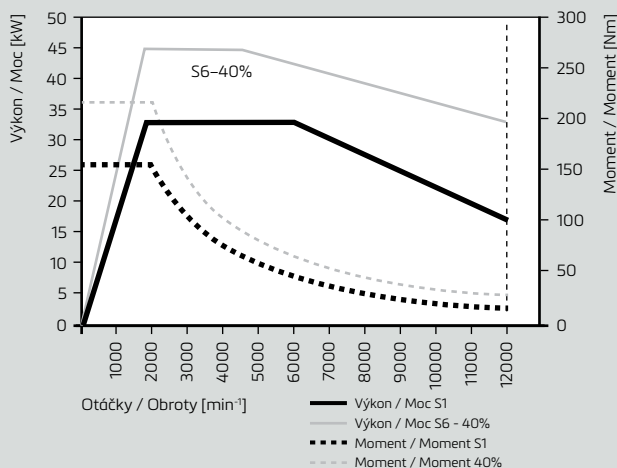
MCV 1016 QUICK



POWER



SPEED

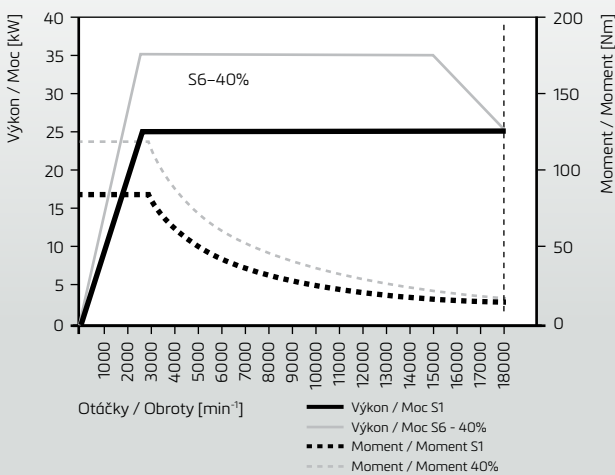




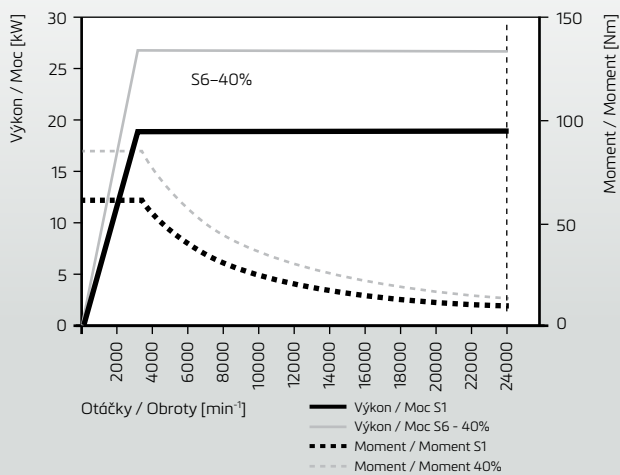
Zásobník nástrojů // Magazyn narzędzi

- Konfigurovatelný zásobník nástrojů, standardně 24/30 opce 40/60 pozic dle kužele vřetena
- Nastavny magazynk narzędzi, standardowo 24/30 do 40/60 według stożka wrzeciona.

SPRINT



RAPID



Technická data // Dane techniczne

MCV 754 / 1016 / 750 / 1000 / 1270

TECHNICKÁ DATA // DANE TECHNICZNE			MCV 754 QUICK	MCV 1016 QUICK
Stůl // Stół	Upínací plocha stolu // Powierzchnia robocza stołu	mm	1 000×500	1 300×600
	T-drážky (počet×šířka×rozteč) // Rowki T-owe (ilość×szerokość×rozstaw)	mm	3×18×125	5×18×125
	Maximální zatížení stolu // Max. obciążenie stołu	kg	400	700
Pracovní rozsah // Zakres obróbki	X-osa // Oś X	mm	754	1016
	Y-osa // Oś Y	mm	500	610
	Z-osa // Oś Z	mm	550	710
	Vzdálenost čela vřetena od upínací plochy stolu // Odległość między czółem wrzeciona a powierzchnią stołu	mm	100 - 650	100 - 810
Vřeteno // Wrzeciono	Kuželová dutina vřetena // Stożek we wrzecionie	-	ISO 40	ISO 40
	Max. otáčky // Max. prędkość wrzeciona	rpm // min ⁻¹	10 000	10 000
	Změna otáček // Zmiana prędkości	-	plynule měnitelné // ciągła	
Posuv // Posuw	Pracovní posuv X, Y, Z // Roboczy posuw X, Y, Z	mm.min ⁻¹	1 - 30 000	1 - 30 000
	Rychloposuv X, Y, Z // Szybki posuw X, Y, Z	m.min ⁻¹	30	30
Zásobník nástrojů // Zasobnik narzędzi	Počet míst v zásobníku // Liczba miejsc w magazynie	-	24	24 [50]
	Max. délka nástroje // Max. długość narzędzia	mm	250	300 [350]
	Max. průměr nástroje // Max. średnica narzędzia	mm	75	75 [75]
	Max. průměr nástroje s vynecháním sousedních nástrojů // Max. średnica narz. przy pustym sąsiednim gnieździe	mm	120	120 [130]
	Čas výměny sousedního nástroje // Czas zmiany sąsiedniego narzędzia	s	3	3
	Max. hmotnost nástroje // Max. waga narzędzia	kg	6,5	6,5
Motor // Silnik	Výkon motoru vřetena SIEMENS (S1/S6 - 40%) // Moc silnika wrzeciona SIEMENS (S1/S6 40%)	kW	9 / 13	17 / 25
	Jmenovitý kroutící moment (S1/S6 - 40%) // Nominalny moment skřecující (S1/S6 - 40%)	Nm	57 / 83	162 / 239
	Max. celkový příkon stroje // Max. całkowity pobór mocy	kVA	20	40
Přesnost ČSN ISO 230 - 2 // Dokładność ČSN ISO 230 - 2	Odměrování X, Y, Z // System pomiaru X, Y, Z	-	přímé // bezpośredni	
	Přesnost nastavení polohy // Dokładność nastawiania pozycji	mm	0,012	0,012
	Opakovatelnost nastavení polohy // Powtarzalność nastawiania pozycji	mm	0,005	0,005
Pracovní tlak vzduchu // Ciśnienie robocze układu pneumatycznego		MPa	0,55 - 0,6	0,55 - 0,6
Rozměry stroje // Wymiary maszyny	Rozměry stroje (d×š×v) // Wymiary maszyny (d×s×w)	mm	2 320 × 2590 × 2560	2 700 × 3080 × 2940
	Hmotnost stroje // Masa maszyny	kg	4 000	5 500

[] Speciální (volitelné) strojní příslušenství, možnosti // Specjalne (opcjonalnie) Akcesoria do maszyn, opcja , Stroj je konformní s // Maszyna jest zgodna z **CE**

Vzhledem k neustálému vývoji a inovaci strojů jsou údaje v tomto propagačním materiálu nezávazné. //

Ze względu na nieustanny rozwój oraz innowacje maszyn, dane zawarte w niniejszym materiale reklamowym nie są wiążące.

MCV 750 SPEED	MCV 750 SPRINT	MCV 750 RAPID	MCV 1000 POWER	MCV 1000 SPEED	MCV 1000 SPRINT	MCV 1000 RAPID	MCV 1270 POWER	MCV 1270 SPEED	MCV 1270 SPRINT	MCV 1270 RAPID
1 000 × 640			1 300 × 670				1 500 × 670			
4 × 18 × 125			5 × 18 × 125				5 × 18 × 125			
650			1 200				1 200			
750			1 016				1 270			
500			610				610			
500			720				720			
145 - 645			120 - 840	150 - 870			120 - 840	150 - 870		
HSK A63 / ISO 40	HSK A63		ISO 50	HSK A63 / ISO 40	HSK A63		ISO 50	HSK A63 / ISO 40	HSK A63	
12 000	18 000	24 000	8 000	12 000	18 000	24 000	8 000	12 000	18 000	24 000
plynule měnitelné // ciągła			2 stupně // 2 biegi	plynule měnitelné // ciągła			2 stupně // 2 biegi	plynule měnitelné // ciągła		
1 - 15 000			1 - 15 000				1 - 15 000			
40			40				40			
24			24 [40]	30 [60]			24 [40]	30 [60]		
350			400	350			400	350		
77			125	80 [70]			125	80 [70]		
150			175 [160]	125 [130]			175 [160]	125 [130]		
4			5	3			5	3		
6,5			15	6,5			15	6,5		
32 / 48	25 / 35	19 / 26,7	28 / 43	32 / 48	25 / 35	19 / 26,7	28 / 43	32 / 48	25 / 35	19 / 26,7
130 / 200	86 / 120	60 / 86	406 / 623	130 / 200	86 / 120	60 / 86	406 / 623	130 / 200	86 / 120	60 / 86
32			55				55			
přímé // bezpošředni			přímé // bezpošředni				přímé // bezpošředni			
0,01	0,01	0,01	0,01				0,01			
0,004			0,004				0,004			
0,55 - 0,6			0,55 - 0,6				0,55 - 0,6			
3 700 × 2 220 × 2 735			4 600 × 3 600 × 3 330				5 000 × 3 600 × 3 330			
5 250			11 500				11 800			

Technická data // Dane techniczne

MCV 1000 5AX

TECHNICKÁ DATA // DANE TECHNICZNE			MCV 1000 POWER 5AX	MCV 1000 SPEED 5AX	MCV 1000 SPRINT 5AX	MCV 1000 RAPID 5AX
Otočný a sklopný stůl // Stół obrotowy i uchylny	Průměr desky otočného stolu // Średnica płyty stołu obrotowego	mm	520			
	Sklopná osa A // Oś uchylna A	°	± 110°			
	Otočná osa C // Oś obrotowa C	°	360°			
	T-drážky (počet×šířka) // Rowki T-owe (ilość×szerokość)	-	5×14			
	Max. zatížení stolu // Max. obciążenie stołu	kg	400			
	Výška stolu nad podlahou // Wysokość stołu od podłogi	mm	1250			
Pracovní rozsah // Zakres obróbki	X-osa // Oś X	mm	880			
	Y-osa // Oś Y	mm	590			
	Z-osa // Oś Z	mm	480	520	520	520
	Vzdálenost čela vřetena od upínací plochy stolu // Odległość między czołem wrzeciona a powierzchnią stołu	mm	20 - 500	20 - 540	20 - 540	20 - 540
Vřeteno // Wrzeciono	Kuželová dutina vřetena // Stożek we wrzecionie	-	ISO 50	HSK A63 / ISO 40	HSK A63	HSK A63
	Max. otáčky // Max. prędkość wrzeciona	rpm // min ⁻¹	8 000	12 000	18 000	24 000
	Změna otáček // Zmiana prędkości	-	2 stupně // 2 biegi		plynule měnitelné // ciągła	
Posuv // Posuw	Pracovní posuv X, Y, Z // Roboczy posuw X, Y, Z	mm.min ⁻¹	1 - 40 000			
	Rychloposuv X, Y, Z // Szybki posuw X,Y,Z	m.min ⁻¹	40			
	Max. otáčky osa A // Max. obroty - oś A	rpm // min ⁻¹	12			
	Max. otáčky osa C // Max. obroty - oś C	rpm // min ⁻¹	20			
Zásobník nástrojů // Zasobnik narzędzi	Počet míst v zásobníku // Liczba miejsc w magazynie	-	24 [40]	30 [60]	30 [60]	30 [60]
	Max. délka nástroje // Max. długość narzędzia	mm	400	350	350	350
	Max. průměr nástroje // Max. średnica narzędzia	mm	125	80 [70]	80 [70]	80 [70]
	Max. průměr nástroje s vynecháním sousedních nástrojů // Max. średnica narz. przy pustym sąsiednim gnieździe	mm	175 [160]	125 [130]	125 [130]	125 [130]
	Čas výměny sousedního nástroje // Czas zmiany sąsiedniego narzędzia	s	5	4	4	4
	Max. hmotnost nástroje // Max. waga narzędzia	kg	15	6,5		6,5
Motor // Silnik	Výkon motoru vřetena SIEMENS (S1/S6 - 40%) // Moc silníka wrzeciona SIEMENS (S1/S6 40%)	kW	28 / 43	32 / 48	25 / 35	19 / 26,7
	Jmenovitý krouticí moment SIEMENS (S1/S6 - 40%) // Nominalny moment skręcający SIEMENS (S1/S6 - 40%)	Nm	406 / 623	130 / 200	86 / 120	60 / 86
	Max. celkový příkon stroje // Max. całkowity pobór mocy	kVA	50			
Přesnost ČSN ISO 230 - 2 // Dokładność ČSN ISO 230 - 2	Odměrování X, Y, Z // System pomiaru X, Y, Z	-	direct // direkt			
	Přesnost nastavení polohy // Dokładność nastawiania pozycji	mm	0,01			
	Opakovatelnost nastavení polohy // Powtarzalność nastawiania pozycji	mm	0,004			
Pracovní tlak vzduchu // Ciśnienie robocze układu pneumatycznego	MPa	0,55 - 0,6				
Rozměry stroje // Wymiary maszyny	Rozměry stroje (d×š×v) // Wymiary maszyny (d×s×w)	mm	4 600 × 3 600 × 3 300			
	Hmotnost stroje // Masa maszyny	kg	13 000			

[] Speciální (volitelné) strojní příslušenství, možnosti // Specjalne (opcjonalnie) Akcesoria do maszyn, opcja , Stroj je konformní s // Maszyna jest zgodna z **CE**

Vzhledem k neustálému vývoji a inovaci strojů jsou údaje v tomto propagačním materiálu nezávazné. //

Ze względu na nieustanny rozwój oraz innowacje maszyn, dane zawarte w niniejszym materiale reklamowym nie są wiążące.

Příslušenství // Wyposażenie

NORMÁLNÍ PŘÍSLUŠENSTVÍ // WYPOSAŻENIE STANDARDOWE	MCV 754 QUICK	MCV 1016 QUICK	MCV 750 POWER,SPRINT, SPEED, RAPID	MCV 1000 POWER,SPRINT, SPEED, RAPID	MCV 1270 POWER,SPRINT, SPEED, RAPID	MCV 1000 5AX POWER,SPRINT, SPEED
Elektro výzbroj 3x400V/50Hz // Osprzet elektryczny 3x400V/50Hz	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Rídící systémy HEIDENHAIN iTNC530 HSCI a SIEMENS SINUMERIK 840D sl // Układ sterowniczy HEIDENHAIN iTNC530 HSCI i SIEMENS SINUMERIK 840D sl	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Digitální střídavé regulační pohony vřetene a os X,Y,Z,A,C - HEIDENHAIN // Cyfrowe regulacyjne układy napędowe na prąd zmienny wrzeciona i osi X,Y,Z,A,C - HEIDENHAIN	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Přímé odměřování polohy lineárních a kruhových os // Bezpośrednie odmierzanie pozycji osi liniowych i okrągłych	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Otočný a sklopný stůl MAS // Stół obrotowy i przechyłany MAS	✗	✗	✗	✗	✗	✓
Pneumatické zpevnování os stolu // Pneumatyczne zblokowanie osi stołu	✗	✗	✗	✗	✗	✓
Chladící agregát pro vnější chlazení // Agregat chłodzący do chłodzenia zewnętrznego	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Středové upínání nástrojů // Centralne mocowanie narzędzi	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Automatické mazání pohyblivých součástí // Automatyczne smarowanie elementów ruchomych	✗	✗	✓	✓	✓	✓
Ruční kolečko // Ręczne kółko	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Karta ETHERNET // Karta ETHERNET	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Sada nářadí k obsluze // Zestaw narzędzi do obsługi	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Průvodní dokumentace česká // Dokumentacja w języku czeskim	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Oběhové chlazení vřetene // Obiegowe chłodzenie wrzeciona	✗	✗	✓	✓	✓	✓
Dopravník třísek // Przenośnik wiórów	✗	✗	✓	✓	✓	✓
Dvoustupňová převodovka (verze POWER) // Dwubiegowa przekładnia (wersja POWER)	✗	✗	✗	✓	✓	✓
Zásobník nástrojů s mechanickou rukou // Magazyn narzędzi z ręką mechaniczną	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Teplotní kompenzace // Kompensacja temperatury	✗	✗	✓	✓	✓	✓
Dialog systému // Dialog systemu	✓	✓	✓	✓	✓	✓
ZVLÁŠTNÍ PŘÍSLUŠENSTVÍ // WYPOSAŻENIE STANDARDOWE						
Středové chlazení 2 Mpa- Typ AD // Układ chłodzenia centralnego 2 MPa – Typ AD	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Dopravník třísek // Przenośnik wiórów	✓	✓	✗	✗	✗	✗
3D sonda - infra - HEIDENHAIN // Sonda 3D na podczuwierń - HEIDENHAIN	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3D sonda - infra - RENISHAW // Sonda 3D na podczuwierń - RENISHAW	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3D sonda - infra - M & H HEXAGON METROLOGY // Sonda 3D na podczuwierń - M & H HEXAGON METROLOGY	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3D sonda OMP 40-2 + nástr. sonda OTS-Renishaw // Sonda 3 D OMP 40-2 + sonda narzędziowa OTS-Renishaw	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Nástrojová sonda - Renishaw // Sonda narzędziowa - Renishaw	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Nástrojová sonda - HEIDENHAIN // Sonda narzędziowa - HEIDENHAIN	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Signalizace stavu stroje(maják) // Sygnalizacja stanu maszyny (kogut)	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Pásový filtr chladící kapaliny LOSMA // Filtr taśmowy płynu chłodzącego LOSMA	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Ruční oplach pracovního prostoru // Układ ręcznego splukiwania przestrzeni roboczej	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Otočný stůl Hofmann-RW/NC160+4.řízená osa // Stół obrotowy Hofmann-RW/NC160 + 4. oś sterowana	✓	✓	✓	✓	✓	✗
Otočný stůl Hofmann-RW/NC 220+4.řízená osa // Stół obrotowy Hofmann-RW/NC220 + 4. oś sterowana	✓	✓	✓	✓	✓	✗
Otočný stůl KITAGAWA MR 250, 320 // Stół obrotowy KITAGAWA MR 250, 320	✓	✓	✓	✓	✓	✗
Otočný a sklopný stůl Hofmann RS/NC 160/160 // Stół obrotowy i przechyłany Hofmann RS/NC 160/160	✓	✓	✓	✓	✓	✗
Vnější ofuk nástroje // Zewnętrzny układ zdmuchiwania narzędzia	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Odsavač aerosolu-Filtermist FX // Wsysacz aerozolu - Filtermist FX	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Dálková diagnostika // Układ zdalnej diagnostyki	✓	✓	✓	✓	✓	✓
MAS machine monitor // Monitor maszyny MAS	✓	✓	✓	✓	✓	✓
MAS GSM monitor // Monitor MAS GSM	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Klimatizace rozvaděče // Klimatyzacja szafy rozdzielczej	✓	✓	✓	✓	✓	✓
DXF import // DXF import	✓	✓	✓	✓	✓	✓
AFC adaptivní řízení posuvu // Adaptacyjne sterowanie suwem AFC	✓	✓	✓	✓	✓	✓

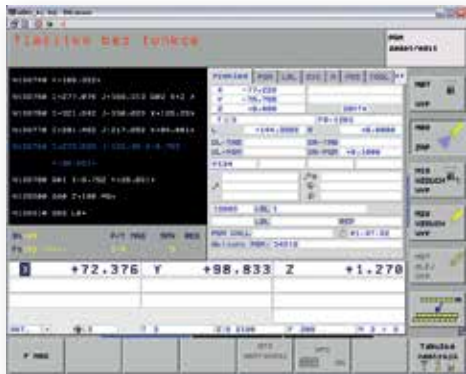
Dálková diagnostika

⇒ doplňková služba, která šetří peníze

- Nejrychlejší technická a technologická služba zákazníkovi
- Bezprostřední kontakt se strojem zákazníka "on-Line"
- Levné a spolehlivé technické řešení
- Zkušený tým diagnostiků a aplikačních inženýrů - technologů

Dálková diagnostika je analýza stavu stroje prostřednictvím komunikačního software diagnostikem. Pomocí komunikačního software se na dálku prostřednictvím Internetu zpřístupňuje obrazovka a dialogové menu řídicího systému. Samotný komunikační software v sobě nezahrnuje žádné nástroje diagnostiky. Technik servisu pouze na dálku využívá interních diagnostických možností řídicího systému. Do počítače technika servisu se zpřístupňuje obrazovka a dialogové menu CNC na libovolnou vzdálenost. Technik nejen monitoruje aktuální stav stroje přes jeho obrazovku, ale pomocí klávesnice svého počítače ovládá menu CNC, přenáší oboustranně prakticky veškerá data a pomocí funkce CHAT vede s obsluhou dialog. Při analýze závady stroje využívá technik všech v CNC integrovaných diagnostických funkcí.

Cílem Dálkové diagnostiky je zkrátit odstávku stroje tím, že následná servisní činnost je již přesně cílená. To s sebou přináší především redukcí ztrát zákazníka, které vznikají odstávkou stroje.



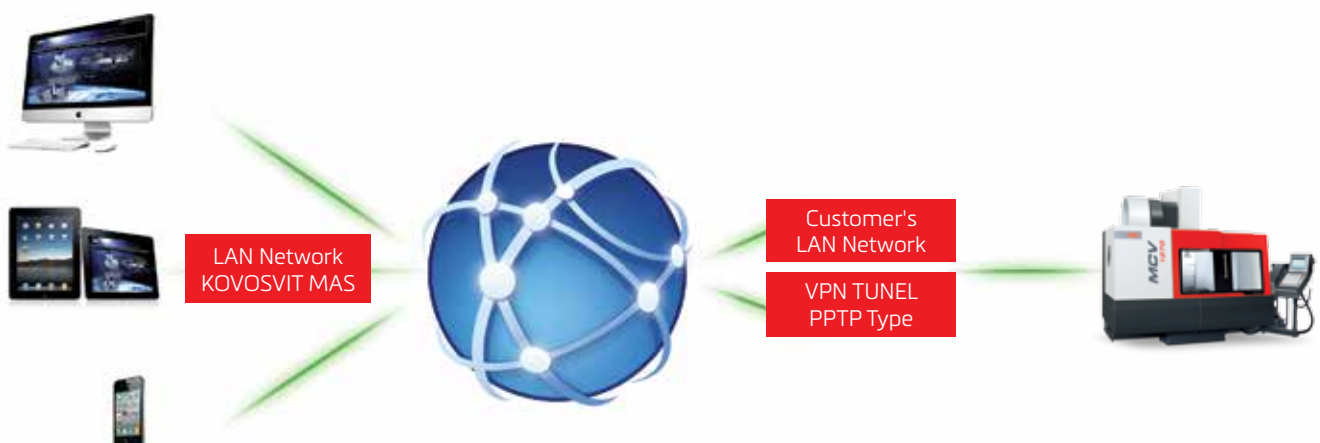
Diagnostyka zdalna

⇒ dodatkowa usługa, która zaoszczędzi pieniądze

- Najszybsza usługa techniczna i technologiczna dla odbiorcy
- Bezpośredni kontakt z maszyną odbiorcy "on-Line"
- Tanie i niezawodne rozwiązanie techniczne
- Doświadczony zespół diagnostyków i inżynierów - technologów

Diagnostyka zdalna to analiza stanu maszyny przez diagnostyka za pośrednictwem oprogramowania komunikacyjnego. Oprogramowanie to za pośrednictwem Internetu zdalnie udostępnia ekran i menu dialogowe systemu sterującego. Samo oprogramowanie komunikacyjne nie zawiera w sobie żadnych narzędzi diagnostycznych. Technik serwisowy wykorzystuje zdalnie jedynie wewnętrzne możliwości systemu sterującego. Do komputera technika serwisowego udostępniane są ekran oraz menu dialogowe CNC na dowolną odległość. Technik nie tylko monitoruje aktualny stan maszyny na jej ekranie, ale za pomocą klawiatury swojego komputera steruje menu CNC, przesyła w obie strony praktycznie wszystkie dane i za pomocą funkcji CHAT prowadzi dialog z obsługą. Do analizy nieprawidłowości maszyny technik korzysta ze wszystkich zespolonych w CNC funkcji diagnostycznych.

Zadaniem diagnostyki zdalnej jest skrócenie czasu przestoju maszyny dzięki temu, że następną działalność serwisowa jest dokładnie ukierunkowana. To przynosi odbiorcy przede wszystkim korzyści przez obniżenie strat, powstających wskutek przestoju maszyny.



MAS MACHINE MONITOR

⇒ nástroj ke zvýšení produktivity vašeho provozu!

⇒ narzędzie podnoszące wydajność eksploatacyjną!

MAS MACHINE MONITOR je softwarový produkt, který zákazníkovi umožňuje sledovat časové využití stroje během směny online, nebo umožňuje nahlédnout do historie provozních stavů a tak následně dělat opatření ve výrobě a logistice. To vše je možné ve vizualizačním programu, který je nainstalován v PC zákazníka.

MAS MACHINE MONITOR znamená prokazatelné skokové zvýšení produktivity vašeho provozu = VAŠE CESTA KE ZVÝŠENÍ KONKURENCESCHOPNOSTI DÍKY MAS!

Základní funkce MAS MACHINE MONITORU:

- Sledování využití libovolného počtu strojů, možnost zařazování strojů do skupin (pracovišť)
- Zobrazení stavu strojů online nebo procházení využití v historii
- Počet vyrobených kusů, zobrazení intervalu zapnutí silových obvodů – opatření k úspoře elektrické energie
- Souhrnné statistiky pro jednotlivé stroje
- Důležité informace pro management firmy a řízení výroby

Opcí MAS MACHINE MONITORU je MAS GSM MONITOR – monitorování zvolených stavů stroje prostřednictvím sítě mobilního operátora na vybraná telefonní čísla formou SMS zprávy. Pracovník tak může ihned reagovat na událost, i když není zrovna přítomen u stroje.

Buďte nezávisle a reálně informováni o průběhu vašich zakázek přímo ze stroje i během vaší fyzické nepřítomnosti ve firmě!

GSM MONITORING - funkce GSM MODULU:

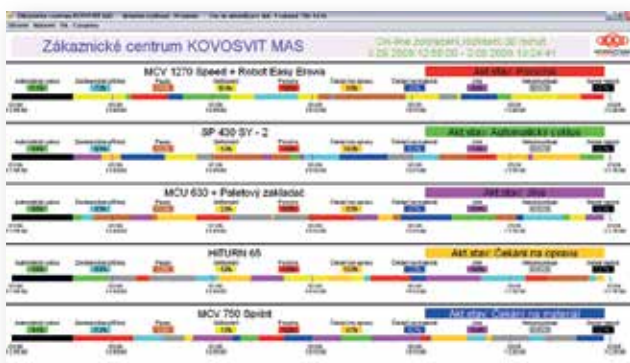
Prostřednictvím dotykového panelu lze definovat až 5 tel. čísel, která lze využívat pro sledování a řízení stroje.

Na zadaná telefonní čísla jsou pak zasílány SMS zprávy o změnách stavu stroje

Na aktuální stav stroje se lze také dotázat zasláním SMS zprávy ve tvaru „STAV“

SMS je možné zaslat volitelně i při splnění určité podmínky (např. vyrobení určitého počtu ks apod.)

Prostřednictvím SMS z některého předdefinovaného čísla mohou být ovládány až 2 uživatelské signály. Takto lze ovládat chování stroje na dálku (například zastavení stroje po dokončení aktuálního dílce, změna výroby na jiný typ dílce apod.)



MAS MACHINE MONITOR to produkt oprogramování, který umožní odbírci sledovat online čas vykořisťování stroje během změny, a díky tomu následně plánovat záležitosti týkající se výroby a logistiky. To vše umožňuje oprogramování vizualizační, nainstalované na počítači odbírci.

MAS MACHINE MONITOR označuje udokumentované skokové zvýšení produktivity odbírci = CESTA KE ZVÝŠENÍ JHO ZDOLNOSTI KONKURENCYJNEJ DZÍEKI MAS!

Funkce podstatové MAS MACHINE MONITORA:

- Sledování vykořisťování libovolného počtu strojů, možnost připojení strojů (pracovišť) do skupiny
- Zobrazení stavu strojů online nebo procházení historie jejich vykořisťování
- Počet vyrobených kusů, zobrazení intervalu zapnutí silových obvodů – opatření k úspoře elektrické energie
- Souhrnné statistiky pro jednotlivé stroje
- Důležité informace pro management firmy a řízení výroby

Opcí MAS MACHINE MONITORA je MAS GSM MONITOR – monitorování zvolených stavů stroje prostřednictvím sítě mobilního operátora na vybraná telefonní čísla formou SMS zprávy. Pracovník tak může ihned reagovat na událost, i když není zrovna přítomen u stroje.

Otrzymasz niezależne i realne informacje o przebiegu zamówień bezpośrednio z maszyny również podczas twojej nieobecności w firmie!

GSM MONITORING - funkcja MODUŁU GSM:

Prostřednictvím dotykového panelu lze definovat až 5 numerů, které lze využívat pro sledování a řízení stroje. Na zadaná telefonní čísla jsou pak zasílány SMS zprávy o změnách stavu stroje. Na aktuální stav stroje se lze také dotázat zasláním SMS zprávy ve tvaru „STAV“ SMSa je možné zaslat volitelně i při splnění určité podmínky (např. vyrobení určitého počtu ks apod.)

Prostřednictvím SMS z některého předdefinovaného čísla mohou být ovládány až 2 uživatelské signály. Takto lze ovládat chování stroje na dálku (například zastavení stroje po dokončení aktuálního dílce, změna výroby na jiný typ dílce apod.)

KOVOSVIT MAS, a.s.

náměstí Tomáše Bati 419, 391 02 Sezimovo Ústí
Czech Republic

CZ/ T: +420 381 632 501
F: +420 381 633 570
E: sale_cz@kovosvit.cz

PL/ T: +420 381 632 597
F: +420 381 634 469
E: sale_pl@kovosvit.cz

servisní centrum MAS: +420 381 74 74 74

KOVOSVIT MAS POLSKA Sp. z.o.o.

ul. Polna 1A, 62 025 Kostrzyn
Wielkopolski k/Poznania
Polska

T: +48 61 817 82 65
F: +48 61 817 82 65
T: +48 61 817 80 37 | SERWIS
K: +48 500 097 752
E: biuro@kovosvit.cz
www.kovosvit.pl



www.masmachinetools.com
<http://references.kovosvit.cz>



KOVOSVIT MAS
machine your future